

HX1000AL

RAUPENBAGGER



Bruttoleistung
469 kW (629 PS) bei 2.000 U/min

Schaufelfassungsvermögen
5,4 ~ 6,8 m³

Einsatzgewicht
97.900 kg

HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND EFFIZIENZ

Wir stellen den HD Hyundai HX1000A L vor, einen neuen Raupenbagger der A-Serie, der auf hohe Leistungsfähigkeit bei niedrigen Betriebskosten ausgelegt ist. Ausgestattet mit einem neuen Perkins-Motor ist diese Maschine die leistungsstärkste ihrer Klasse. Zusammen mit dem höchsten hydraulischen Gesamtdurchfluss bietet sie eine unübertroffene Leistungsfähigkeit und eine unglaubliche Kraftstoffeffizienz. Die fortschrittlichen Technologien ermöglichen es Ihnen, die Maschine mit verschiedenen Leistungs- und Arbeitsmodi an Ihre Arbeitsbedingungen anzupassen und so eine überragende Vielseitigkeit zu erreichen, dazu Priorität für Ausleger und Schwenkradius. Der HX1000A L stellt sich allen Herausforderungen.

Neuer leistungsstarker Motor

Der neue Perkins Stufe V-Motor ist der leistungsstärkste Motor seiner Klasse mit Hochdruck-Einspritzdüsen, einem Twin-Scroll-Wastegate-Turbolader und elektronischer Steuerung. Er leistet kraftvolle 629 PS (469 kW) bei nur 2.000 U/min.



Der Perkins-Motor erfüllt die strengsten Umweltvorschriften der Welt, einschließlich einer 60-prozentigen Reduzierung von Feinstaub (PM).

Extrem kraftstoffsparend

Ein kombiniertes Abgasnachbehandlungssystem mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR), einem Dieseloxydationskatalysator (DOC) und einem Dieselpartikelfilter (DPF) sorgt dafür, dass der HX1000A L so kraftstoffsparend wie möglich ist.

Smart Power Control

Dieses System passt die Motorleistung und die Hydraulikleistung automatisch an, um die Kraftstoffeffizienz zu verbessern und Emissionen zu reduzieren.

Automatische Motorabschaltung

Stellt den Motor ab, nachdem die Maschine eine bestimmte Zeit im Leerlauf gewesen ist. Der Bediener kann die Verzögerungszeit vor der Abschaltung über den Touchscreen einstellen.

Closed-Center-Hydrauliksystem

Die Kombination dieser fortschrittlichen Funktion mit der EPOS-Steuerung sorgt für eine optimale Zuteilung des Hydraulikflusses, wodurch der Kraftstoffverbrauch minimiert und die Betriebskosten gesenkt werden.



Smart Power Control



Dynamisches Leistungsmanagement

Der HX1000A L verfügt über viele fortschrittliche Technologien zur Kraftstoffeinsparung.

- Die serienmäßige automatische Wahl des Fahrgeschwindigkeitsbereichs optimiert den Kraftstoffverbrauch.
- Ein Knopfdruck auf die Verzögerungstaste reduziert die Motordrehzahl sofort auf niedrigen Leerlauf.
- Die Leerlaufautomatik startet 4 Sekunden, nachdem alle Bedienelemente in die Neutralstellung zurückgekehrt sind, und hilft, den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel in der Kabine zu senken.
- Der Fahrer kann zwischen 4 Leistungsmodi und 4 Arbeitsmodi wählen, um unter allen Bedingungen eine optimale Leistung zu erzielen.

Ausleger- und Löffelstielregeneration

Dieses intelligente System nutzt die Schwerkraft zum Absenken von Ausleger und Löffelstiel, ohne dass eine zusätzliche Pumpe erforderlich ist, was den Kraftstoffverbrauch erheblich senkt und den Verschleiß der Maschine minimiert.

2 Schaufelzylinderspulen

Ein weiteres innovatives Design, das kürzere Zykluszeiten und eine höhere Gesamteffizienz ermöglicht.

Der höchste hydraulische Gesamtdurchfluss in seiner Produktkategorie

Diese fortschrittliche Funktion gewährleistet eine schnelle Beladung von Dumpern, was zu einer erheblichen Senkung der Gesamtbetriebskosten führt.

Konfiguration der Konstruktion

Neben der Bergbau- und Steinbruchkonfiguration bieten wir den HX1000A L auch in einer Baukonfiguration an, um ihn besser auf Ihre Projekte abzustimmen. Der neue Aufbau ist mit einem längeren Ausleger und Löffelstiel ausgestattet, der für schwere Bauarbeiten geeignet ist.

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN KOMFORT

Der neue HX1000A L bietet ein Höchstmaß an Komfort und Kontrolle. Er verfügt über die leiseste Kabine in seiner Kategorie, während das moderne ergonomische Design und die neuesten Funktionen dazu beitragen, Ermüdungserscheinungen zu minimieren und die Produktivität zu maximieren. Ein beheizbarer Premium-Sitz mit Luftfederung bietet maximalen Halt, während unser neues Federungssystem Vibrationen und Stöße minimiert und so für eine ruhige und stabile Fahrt sorgt. Darüber hinaus ermöglicht ein intuitiver, intelligenter 8-Zoll-Touchscreen die vollständige Kontrolle.



👉 Ergonomisch gestaltete Pedale

Die Fahrpedale wurden in der Mitte platziert und angewinkelt, um Knöchel und Gelenke zu entlasten und die Ermüdung des Fahrers zu verringern.



👈 Intelligenter Touchscreen

Das große 8-Zoll-Display ermöglicht ein nahtloses Blättern im Menü. Greifen Sie mühelos auf die Leistungs- und Hydraulikeinstellungen sowie den Maschinenstatus zu und bleiben Sie dank Bluetooth-Konnektivität in Verbindung.



👈 Jog-Shuttle-Schalter

Der innovative Jog-Shuttle-Schalter von HD Hyundai ermöglicht die schnelle und einfache Steuerung aller Maschinenfunktionen.

👈 Mehrhebelsteuerung

Die Proportional-Daumenschalter an den Joysticks können horizontal oder vertikal montiert werden, um hydraulische Anbaugeräte optimal zu steuern.

👈 Das geringste Innengeräusch in seiner Klasse

Genießen Sie eine ruhige Kabine für lange, produktive Arbeitsstunden.

Federung der Kabine

Die innovative Federung der Kabine absorbiert Stöße und Vibrationen wesentlich effektiver als ein herkömmliches Silentblock-System.

Smart Key

Erschließen Sie mit dem Smart Key eine neue Dimension des Komforts. Die Suchfunktion erleichtert das Auffinden Ihrer Maschine und die Aktivierung des Lichts beim Kommen und Gehen sorgt für zusätzliche Sicherheit. Steuern Sie mühelos den Zugang und starten Sie den Motor mit einem Tastendruck.

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN LANGLEBIGKEIT

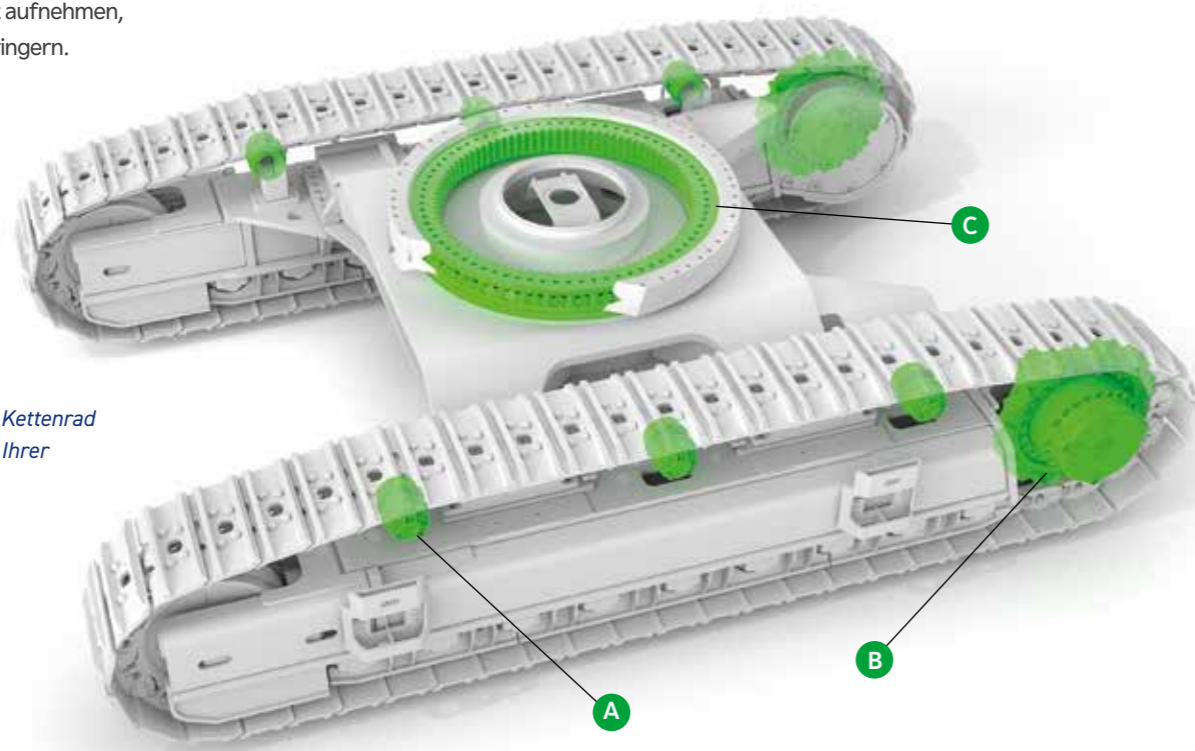
Der neue HX1000A L wurde für eine lange Lebensdauer konzipiert und gebaut. Qualitätskomponenten von führenden Anbietern gewährleisten eine zuverlässige Leistung, während unser automatisches Schmiersystem für eine hervorragende Verschleißfestigkeit und einen verbesserten Schutz der Komponenten sorgt. Ein neues Kettenlaufwerk eignet sich dank größerer Teile und mehr Stahl perfekt für schwere Arbeiten.

Neues, äußerst robustes Kettenlaufwerk

Die Konstruktion des Unterwagens des HX1000A L ist dank größerer Teile und mehr Stahl perfekt für schwere Arbeiten geeignet. Ein hochbelastbares Kreuzrollenpendellager kann mehr Gewicht und Kraft aufnehmen, um Ausfallzeiten zu verringern.

Bewährte Hauptkomponenten

Diese neue Maschine wird mit den hochwertigsten Hauptkomponenten hergestellt, die speziell für Großgeräte entwickelt wurden, und bietet die beste Leistung und Haltbarkeit ihrer Klasse.



Unser strapazierfähiges Kettenrad erhöht die Langlebigkeit Ihrer Maschine zusätzlich.



Die größeren Rollen des neuen, verbesserten Unterwagens sorgen für überlegene Leistung und Langlebigkeit.



Das hochbelastbare Kettenrad erhöht die Haltbarkeit und verlängert die Lebensdauer der Maschine.



Robuste, hochbelastbare Pendellagerkonstruktion für erhöhte Tragkraft und reduzierte Ausfallzeiten.

Robuste Löffel für härteste Aufgaben

HD Hyundai-Schwerlastlöffel sind für den Einsatz unter härtesten Bedingungen wie im Bergbau und in Steinbrüchen konzipiert. Sie werden aus höchstfestem Stahl und abriebfesten Materialien hergestellt, um maximale Haltbarkeit und lange Lebensdauer zu gewährleisten. Unsere außerordentlich hochwertigen Tieflöffel sind außerdem so geformt, dass sie sich leicht befüllen lassen und die Produktivität erhöhen. Mit einer hochwertigen Lippenplatte und anderen wichtigen Leistungsmerkmalen sind sie das perfekte Anbaugerät für HD-Bagger von Hyundai.



Aufbau

HYUNDAI bietet einen völlig neuen Aufbau, der speziell für den Bergbau entwickelt wurde und dafür sorgt, dass Ihr Bagger auch in rauen Umgebungen jederzeit einsatzbereit ist.

Hochbelastbarer Ausleger und Löffelstiel

Der HX1000A L wurde speziell für den Bergbau, den Einsatz in Steinbrüchen und den Massenaushub entwickelt und gewährleistet eine längere Lebensdauer, eine höhere Betriebsbereitschaft und niedrigere Gesamtbetriebskosten.

Zylinderschutzvorrichtungen

OPTION

Für den Ausleger und den Tieflöffel sind neue Zylinderschutzvorrichtungen erhältlich, die einen besseren Schutz bieten. Sie schützen die Hydraulikzylinder vor Schäden, die durch raue Arbeitsbedingungen verursacht werden.



BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN SICHERHEIT

Erleben Sie mit dem neuen HX1000A L ein unvergleichliches Gefühl der Sicherheit an jedem Einsatzort. Er verfügt über ein 360°-AVM-System, das dem Bediener eine ununterbrochene Sicht für ein sichereres Arbeitsumfeld bietet. Unser Engagement für absolute Sicherheit zeigt sich vom ersten Moment an: rutschfeste Stufen und Plattformen, ergänzt durch eine leistungsstarke LED-Beleuchtung. Die Maschine ist außerdem mit Schutzgeländern am Oberwagen ausgestattet, die für mehr Sicherheit bei der Wartung oder den täglichen Kontrollen sorgen.



360° AVM-System

Unser hochmodernes System gewährleistet ein sicheres Umfeld für den Bediener und die Personen, die im Umkreis der Maschine arbeiten, und bietet eine klare 360°-Sicht.

Motornotausschalter

Ein manueller Motorstoppschalter, der sich hinter dem Sitz befindet, kann in Notfällen genutzt werden. Er ist auch von außerhalb der Kabine erreichbar.

Leistungsstarke LED-Beleuchtung

Die LED-Beleuchtung macht das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen sicherer.

Sicherheitsgurtwarnung

Ist der Sicherheitsgurt beim Drehen des Zündschlüssels nicht angelegt, wird in Intervallen Alarm ausgelöst. Zugleich ist eine kontinuierliche optische Warnung zu sehen. Dies unterstreicht das Gewicht, dass wir auf die Sicherheit des Bedieners legen.

Geländer am Oberwagen

Genießen Sie eine sichere Arbeitsumgebung auf der Maschine und bei Wartungsarbeiten.

Rutschfeste Trittstufen und Plattformen

Sorgen für einen sicheren Ein- und Ausstieg in die Maschine und ein ruhiges Arbeiten auf allen Seiten der Maschine.



Automatische Sicherheitskontrolle aktivieren

Die automatische Sicherheitssperre verhindert unbeabsichtigten Betrieb, wenn der Bagger nicht ausschließlich über den Joystick gesteuert wird.



BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

HD-Bagger von Hyundai sind für ihre hervorragende Wartungsfreundlichkeit bekannt, und der neue HX1000A L macht da keine Ausnahme. Ein zentralisiertes Kraftstofffiltersystem verlängert die Lebensdauer des Motors und erleichtert den Zugang für Inspektion und Wartung, während ein Laufsteg auf beiden Seiten der Maschine ein sicheres Arbeitsumfeld in der Nähe der Motorteile bietet, was die Wartungsgeschwindigkeit und Sicherheit erhöht.

Anpassungsfähiger Ventilator

Unser neu konstruierter Ventilator passt sich der Öltemperatur an, indem er bei Kälte weniger und bei Hitze mehr dreht, um die Effizienz und Langlebigkeit zu erhöhen.

Zentrales Kraftstoff- Filtersystem

Der Wasserabscheider, der Kraftstoffvorfilter und der Hauptfilter sind in einer Gruppe zusammengefasst, um die Langlebigkeit und Lebensdauer des Motors zu erhöhen. Außerdem ermöglicht er einen leichteren Zugang für Inspektion und Wartung.

Automatisches Schmiersystem

Zur Maximierung der Langlebigkeit der Maschine bietet unser automatisches Schmiersystem eine hervorragende Verschleißfestigkeit und einen verbesserten Schutz der Komponenten.

Leicht zu reinigende Kabine

Beschleunigen Sie die Reinigung Ihrer Kabine mit einem praktischen Luftkompressor.



Hi MATE

Bequem, einfach und wertvoll. Damit unsere Kunden stets vom bestmöglichen Service und Produktsupport profitieren, basiert das Maschinenpark-Fernmanagementsystem Hi MATE von Hyundai auf der GPS-Satellitentechnologie.

Produktivitätssteigerung

Durch die Bereitstellung von Informationen wie Betriebsstunden, Standzeiten und Kraftstoffverbrauch spart Hi MATE Ihnen Geld und steigert die Produktivität. Service-Benachrichtigungen ermöglichen eine bessere Wartungsplanung.

Überwachen Sie Ihre Maschinen

Die Echtzeit-Standortinformationen von Hi MATE ermöglichen eine bequeme Fernüberwachung Ihrer Maschinen über die Hi MATE-Website oder die Mobil-App.

Erhöhte Sicherheit

Schützen Sie Ihre Maschine gegen Diebstahl oder unbefugte Benutzung. Die Geofencing-Alarme von Hi MATE benachrichtigen Sie automatisch, wenn eine Maschine eine vorgegebene Zone verlässt.

API

Die Hi MATE API bietet einen umfassenden Datensatz von Ihrer Maschine, der in einem offenen Format für eine mühelose Integration in Ihr eigenes Telematiksystem bereitgestellt wird. Diese nahtlose Verbindung optimiert die Effizienz und verbessert die Fernüberwachung Ihrer Maschinen.

Mobile Fleet-App

Unsere neue Mobile Fleet App bietet Ihnen alle Informationen, die Sie benötigen, um Ihren Maschinenpark effizient und wirtschaftlich zu betreiben.



HCE-DT Air verbindet Sie und Ihre Geräte direkt vor Ort drahtlos über Smartphone und Laptop.

Für Ihre Absicherung

Hyundai-Originalteile und -Zubehör sind so konzipiert, dass Ihre Maschine stets mit optimaler Leistung läuft, sodass Betriebszeit, Komfort und Produktivität erhöht werden. Unser 13.000 m² großes europäisches Ersatzteillager garantiert eine 24-Stunden-Lieferung über unser

Händlernetz. Hyundai bietet auch Standard- und erweiterte Garantieprogramme an, die Ihnen Sicherheit geben und Ihnen die volle Kontrolle über Ihre Betriebskosten ermöglichen.



HX1000A L TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN	HX1000A L
MOTOR	
Hersteller / Modell	Perkins
Modell	2.806J
Anzahl Zylinder	6
Nennleistung (SAE J1995)	629 PS (469 kW) bei 2.000 U/min
Maximales Drehmoment (SAE J1995)	2.951 Nm (301,1 kgf.m) bei 1.300 U/min
Hubraum	18,1 l
Bohrung und Hub	145 mm x 183 mm
Anlasser	9,0 kW (24 V, 12 PS)
Batterie	2 x 12 V, 200 AH
Generator	24 V, 115 A
Luftfilter	Doppelement-Luftfilter mit 2-stufiger Filterung
HYDRAULIKSYSTEM	
Hauptpumpen	3 x 523 l/min
Vorsteuerpumpe	60 l/min
ARBEITSDRUCK	
Ausleger/Löffelstiel/ Tieföffel (normaler Modus)	367 kg/cm ²
Fahren	375 kg/cm ²
Schwenkradius	300 kg/cm ²
Pilot	204 kg/cm ²
KETTENLAUFWERK	
Obere Rollen (jede Spur)	3
Untere Rollen (jede Spur)	9
Anzahl der Schuhe (Glieder pro Seite)	51

HINWEIS: Sofern zutreffend, entsprechen die Abmessungen den Normen der Society of Automotive Engineers (SAE) und der ISO. Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle Abmessungen gelten für HYUNDAI-Bagger mit Standardraupen und der aufgeführten Standardfront. Bilder von HYUNDAI-Baggern können andere als die Standardausrüstung zeigen. HYUNDAI-Geräte werden nach einem Qualitätsmanagementsystem hergestellt, das der Norm ISO 9001:2008 entspricht.

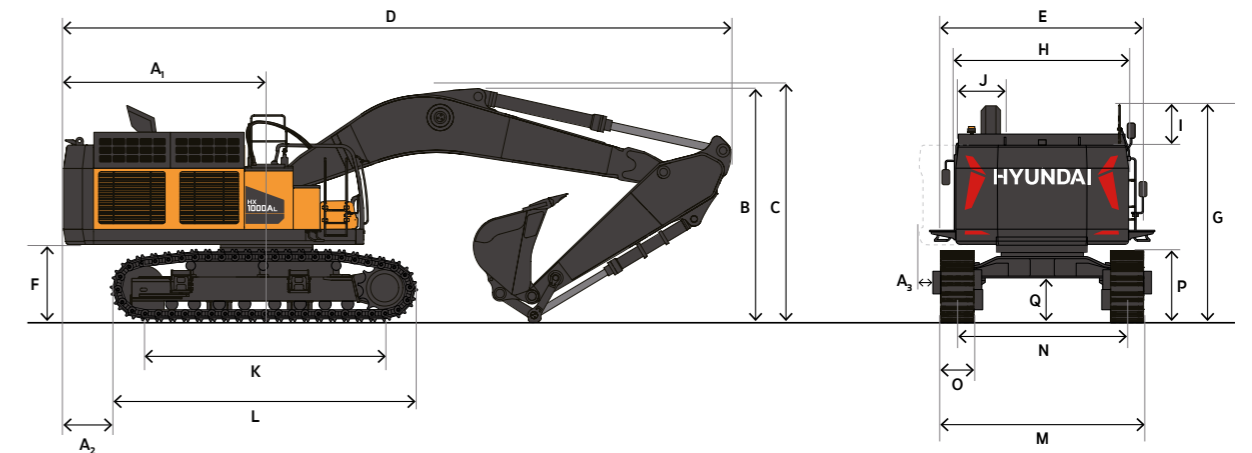
TECHNISCHE DATEN	HX1000A L	
SCHWENKMECHANISMUS		
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 6,3 U/min	
Schwendrehmoment	39.330 kgf m	
ANTRIEBSSYSTEM		
Fahrtgeschwindigkeit (niedrig - hoch)	2,6 - 4,3 km/h	
Zugkraft max. (Deichselzug)	78.700 kgf	
Maximale Steigung (begrenzt durch den Motor)	35° (70 %)	
UMWELT		
Schallpegel (2000/14/EG)	109 dB (A)	
Schallpegel in der Kabine (ISO 6396)	71 dB (A)	
FÜLLMENGEN		
Kraftstofftank	1.138 l	
AdBlue-Tank	47 l	
Kühlsystem (Kühlerinhalt)	105,1 l	
Motoröl (mit Einfüllstutzen)	65 l	
Schwenkantrieb	2 x 8 l	
Endantrieb (jede Seite)	20 l	
Hydrauliksystem	881 l	
Hydrauliköltank	533 l	
HYDRAULIKZYLINDER		
Ausleger (2) Bohrung x Stangendurchmesser x Hub	215 mm x 150 mm x 1905 mm	
Löffelstiel (1) Bohrung x Stangendurchmesser x Hub	240 mm x 170 mm x 2020 mm	
Tieföffel (1) Bohrung x Stangendurchmesser x Hub	STD	ME*
	210 mm x 145 mm x 1.530 mm	225 mm x 160 mm x 1.530 mm
KLIMAANLAGE		
Die Klimaanlage enthält das fluoridierte Treibhausgas-Kältemittel R134a. (Erderwärmungspotenzial = 1.430). Die Anlage enthält 0,90 kg Kältemittel, was einem CO ₂ -Äquivalent von 1,287 metrischen Tonnen entspricht.		

*ME = Massenaushub Löffelstiel

Die Kolbenstangen und Zylinderkörper sind aus hochfestem Stahl gefertigt. Alle Zylinder sind mit einem stoßdämpfenden Mechanismus ausgestattet, der einen stoßfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer der Kolben gewährleistet.

HX1000A L ABMESSUNGEN

HX1000A L



Maßeinheit: mm

	Auslegerlänge	8.400	7.250
	Löffelstielhöhe	3.750	2.900
	Tieföffel-Typ (SAE)	5,4 m ³	6,8 m ³
	Raupentyp	Einziehbar	
A ¹	Heckschwenkradius	4.620	
A ²	Heckschwenküberhang (hinten)	1.395	
A ³	Heckschwenküberhang (seitlich)	2.465	
	ohne Stufe	2.319	
B	Transporthöhe (Ausleger)	5.450	5.090
C	Transporthöhe (Schlauch)	5.550	5.150
D	Transportlänge	14.550	13.800
E	Transportbreite (mit Stufe)	3.982	
F	Freiraum für das Gegengewicht*	1.560	

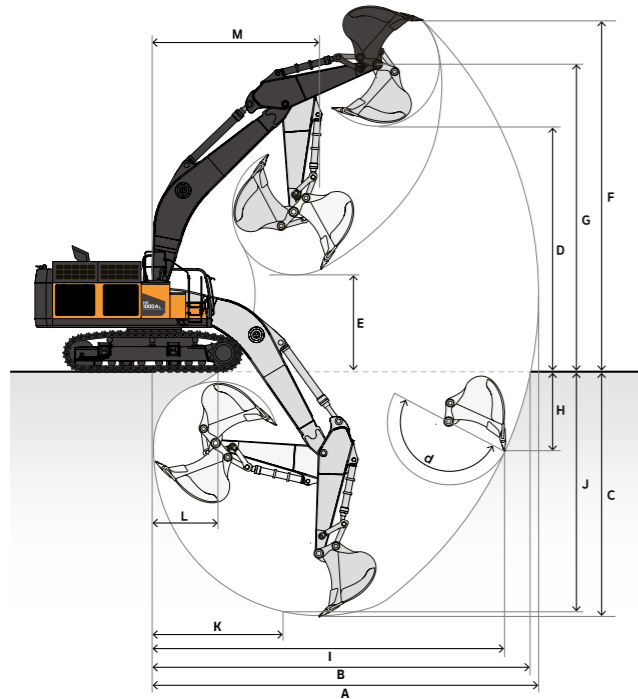
G	Kabinenhöhe	3.615		
H	Oberwagenbreite	ohne Laufstege	3.410	
	mit Laufstegen	4.450		
I	Kabinenhöhe über Gehäuse	-		
J	Kabinenbreite	1.010		
K	Abstand der Laufräder	5.100		
L	Gesamtlänge der Raupen	6.341		
M	Breite des Unterwagens (ohne Stufe)**	eingefahren	3.690	
	ausgefahren	4.450		
M	Breite des Unterwagens (mit Stufe)**	eingefahren	3.982	
	ausgefahren	4.742		
N	Raupenbreite (ausgefahren)	3.550		
O	Bodenplattenbreite	650	750	900
P	Raupenhöhe	1.452		
Q	Bodenfreiheit*	860		

*Ohne Stegplatte

**Mit 900 mm Bodenplattenbreite

HX1000A L ARBEITSBEREICH

HX1000A L



Maßeinheit: mm

Auslegerlänge	8.400	7.250
Löffelstiellänge	3.750	2.900
Tieflöffel-Typ (SAE, PCSA)	5,4 m ³	6,8 m ³
Raupentyp	Einziehbar	
A Max. Grabreichweite	14.275	12.430
B Max. Grabreichweite am Boden	14.000	12.110
C Max. Grabtiefe	8.795	7.260
D Max. Ladehöhe	9.440	8.100
E Min. Ladehöhe	4.210	3.910
F Max. Grabhöhe	13.840	12.425
G Max. Bolzenhöhe	11.862	10.515
H Maximale Grabtiefe bei vertikaler Wand	4.470	2.695
I Max. Radius vertikal	12.265	10.995
J Max. Tiefe bis 8° Linie	8.665	7.110
K Min. Radius bis 8° Linie	5.290	4.410
L Min. Grabreichweite	3.365	1.970
M Min. Schwenkradius	6.295	5.345
Tieflöffelwinkel (deg)	143,8°	145,3°

MASCHINENGEWICHT UND BODENDRUCK

Ausleger (mm)	Löffelstiel (mm)	Tieflöffel (m ³ SAE)	Betriebsgewicht (kg)			Bodendruck (kg/cm ²)		
			650 mm Schuhe	750 mm Schuhe	900 mm Schuhe	650 mm Schuhe	750 mm Schuhe	900 mm Schuhe
8.400	3.750	5,4	98.200	98.800	100.200	1,38	1,20	1,01
7.250	2.900	6,8	97.900	98.500	100.000	1,37	1,19	1,01

* inkl. 12,7 Tonnen Standard-Gegengewicht

HX1000A L AUSWAHLHILFE TIEFLÖFFEL UND GRABKRAFT

TIEFLÖFFEL

HD Hyundai-Tieflöffel

Unsere Hochleistungstieflöffel sind die perfekte Ergänzung für den HX1000A L und wurden speziell für den Massenaushub in schwierigen Anwendungen wie Bergbau und Steinbrüchen entwickelt.

Hauptmerkmale und Vorteile:

- Hergestellt aus hochfestem Stahl.
- Hohe Abriebfestigkeit.
- Hochwertige Lippenplatte für mehr Haltbarkeit.
- Geformt für einfache Befüllung und hohe Produktivität.

Fassungsvermögen (m ³)		Tieflöffelbreite (mm)	Gewicht (kg)	Zahn (EA)	7.250 mm Ausleger	8.400 mm Ausleger
CECE	SAE				2.900 mm Löffelstiel	3.750 mm Löffelstiel
4,9	5,4	1.940	5.214	5	●	▲
6,1	6,8	2.320	5.723	5	■	✘

- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 2.100 kg/m³ oder weniger
- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1.800 kg/m³ oder weniger
- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1.500 kg/m³ oder weniger
- ▲ Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1.200 kg/m³ oder weniger
- ✘ Nicht empfohlen

AUSHUBKRAFT

Ausleger	Länge	mm	8.400	7.250
Löffelstiel	Länge	mm	3.750	2.900
Löffelgrabkraft	SAE	kN	392,3	439,5
		kg	40.000	44.800
	ISO	kN	421,3	472,9
		kg	42.960	48.200
Löffelstielreißkraft	SAE	kN	355,2	395,2
		kg	36.220	40.300
	ISO	kN	360,2	400,1
		kg	36.730	40.800

HX1000A L HUBLEISTUNG

Über Front Seitlich oder 360 Grad

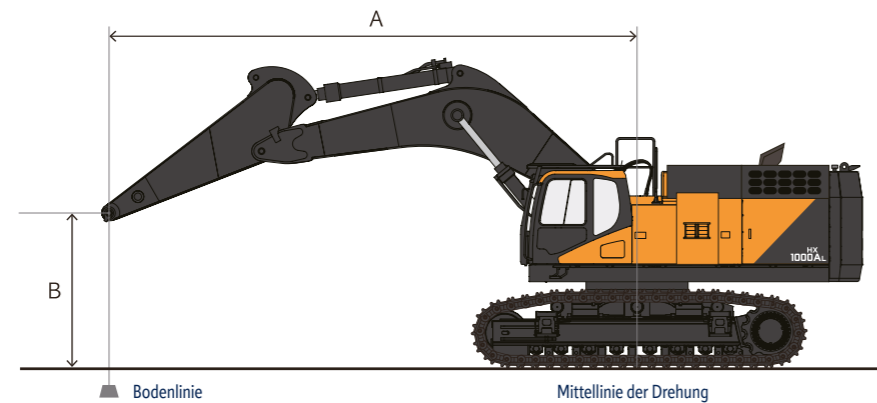
HX1000A

Ausleger: 7.250 mm, Löffelstiel: 2.900 mm, Gegengewicht: 12.700 kg, 650 mm Doppelstegplatte, Tieflöffel: Keine, Einheit: kg

Hubpunkthöhe m		Hebepunktradius								Bei max. Reichweite		
		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Löffelinhalt		Reichweite
		Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	m
10,5 m	kg									* 19.980	* 19.980	6,40
9,0 m	kg					* 21.160	* 21.160			* 17.950	* 17.950	7,90
7,5 m	kg					* 21.360	* 21.360			* 17.120	* 17.120	8,91
6,0 m	kg			* 26.690	* 26.690	* 22.770	* 22.770	* 20.630	20.130	* 16.940	* 16.940	9,57
4,5 m	kg			* 30.620	* 30.620	* 24.730	* 24.730	* 21.480	19.550	* 17.250	16.610	9,96
3,0 m	kg			* 34.060	* 34.060	* 26.630	24.750	* 22.420	18.930	* 18.060	15.890	10,10
1,5 m	kg			* 35.830	33.020	* 27.900	23.880	* 23.050	18.420	* 19.470	1.580	10,02
0,0 m	kg			* 35.760	32.460	* 28.140	23.390	* 22.940	18.120	* 20.800	16.380	9,70
-1,5 m	kg	* 43.150	* 43.150	* 34.020	32.430	* 27.040	23.280	* 21.420	18.170	* 20.890	17.860	9,13
-3,0 m	kg	* 37.870	* 37.870	* 30.360	* 30.360	* 23.910	23.620			* 20.570	* 20.570	8,23
-4,5 m	kg	* 29.380	* 29.380	* 23.410	* 23.410					* 19.020	* 19.020	6,89

A Abstand vom Drehpunkt
B Höhe

HINWEIS: Die Tragkraft entspricht den Normen SAE 1097 und ISO 10567. Maschine im Hubmodus mit aktiviertem Power Boost. Der Lastpunkt ist das Ende des Löffelstiels. Die angegebenen Lasten gehen nicht über 75 % der minimalen Kippelasten oder 87 % der hydraulischen Kapazitäten hinaus. Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Lasten sind durch die hydraulischen Kapazitäten begrenzt. Die am wenigsten stabile Position ist die über der Seite. Die Gesamtmasse der Maschine umfasst die Masse des Auslegers, des Löffelstiels, des Gegengewichts, aller Betriebsflüssigkeiten und eines 75 kg schweren Bedieners. Achtung: Bitte beachten Sie die lokalen Vorschriften und Anweisungen für Hebearbeiten.



HX1000A L HUBLEISTUNG

Über Front Seitlich oder 360 Grad

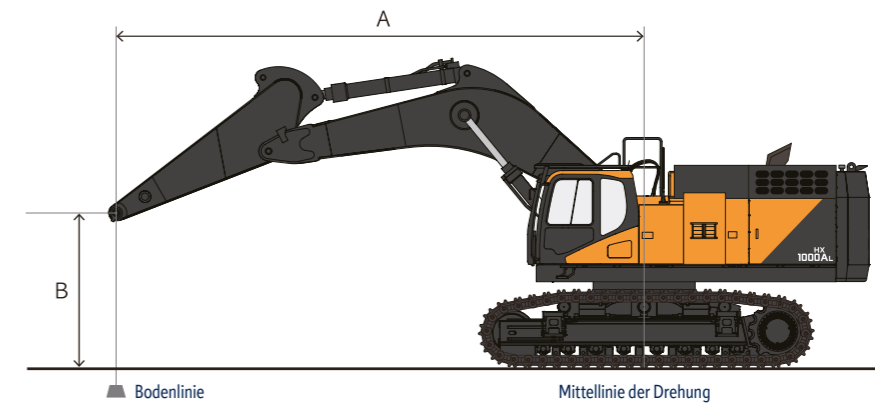
HX1000A

Ausleger: 8.400 mm, Löffelstiel: 3.750 mm, Gegengewicht: 12.700 kg, 900 mm Doppelstegplatte, Tieflöffel: Keine, Einheit: kg

Hubpunkthöhe m		Hebepunktradius										Bei max. Reichweite									
		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Löffelinhalt		Reichweite							
		Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	Über Front	Seitlich	m							
10,5 m	kg														* 15.250	* 15.250			* 14.630	* 14.630	9,06
9,0 m	kg														* 17.950	* 17.950			* 13.900	* 13.900	10,17
7,5 m	kg							* 20.710	* 20.710	* 18.470	* 18.470	* 17.010	15.970						* 13.630	* 13.630	10,96
6,0 m	kg							* 22.520	* 22.520	* 19.410	* 19.410	* 17.350	15.620						* 13.670	13.270	11,50
4,5 m	kg							* 24.490	* 24.490	* 20.480	19.280	* 17.860	15.130						* 14.000	12.380	11,83
3,0 m	kg							* 26.090	24.010	* 21.410	18.440	* 18.300	14.630						* 14.640	11.910	11,95
1,5 m	kg							* 26.880	22.990	* 21.920	17.750	* 18.470	1.420						* 15.630	1.180	11,88
0,0 m	kg							* 26.680	22.380	* 21.800	17.290	* 18.160	1.390						* 15.670	12.060	11,62
-1,5 m	kg					* 31.290	31040	* 25.460	22.150	* 20.880	17.080	* 17.090	1.380						* 15.370	12.770	11,14
-3,0 m	kg	* 33.040	* 33.040	* 28.040	* 28.040	* 23.160	22.240	* 18.910	17.150										* 14.810	14.120	10,43
-4,5 m	kg	* 27.130	* 27.130	* 23.420	* 23.420	* 19.410	* 19.410	* 15.180	* 15.180										* 13.700	* 13.700	9,41
-6,0 m	kg			* 16.640	* 16.640	* 13.050	* 13.050												* 11.340	* 11.340	7,98

A Abstand vom Drehpunkt
B Höhe

HINWEIS: Die Tragkraft entspricht den Normen SAE 1097 und ISO 10567. Maschine im Hubmodus mit aktiviertem Power Boost. Der Lastpunkt ist das Ende des Löffelstiels. Die angegebenen Lasten gehen nicht über 75 % der minimalen Kippelasten oder 87 % der hydraulischen Kapazitäten hinaus. Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Lasten sind durch die hydraulischen Kapazitäten begrenzt. Die am wenigsten stabile Position ist die über der Seite. Die Gesamtmasse der Maschine umfasst die Masse des Auslegers, des Löffelstiels, des Gegengewichts, aller Betriebsflüssigkeiten und eines 75 kg schweren Bedieners. Achtung: Bitte beachten Sie die lokalen Vorschriften und Anweisungen für Hebearbeiten.



MOTOR	STD/OPT
Perkins 2806j	
Perkins 2806j	•
Stufe V-konform	•
Turbo, Abgasklappe (WGT)	•
Luft-Luft-Ladeluftkühler	•
Selektive katalytische Reduktion (SCR)	•
Dieseloxidationskatalysator (DOC)	•
Dieselpartikelfilter (DPF)	•
Dreistufiger Luftfilter	•
Zyklon-Vorfilter & 2 Filterelemente	•

HYDRAULIKSYSTEM	STD/OPT
Vorgesteuerte Regelventile	•
Bedienschema Umschaltventil	•
Abnehmbares Gegengewichtssystem	•
Hydraulischer Kühllüfter mit variabler Drehzahl	•
Axialkolben-Schwenkmotoren	□
Hilfshydraulik, Ein- und Zweivegeverrohrung mit Pedal	□
Hilfshydraulik, Greifer-Drehen-Leitung	□
Schnellwechslerleitung	□
Einstellbarer Hilfsdurchfluss und Druck, 10 Voreinstellungen	□
Intelligenter schwebender Ausleger	•
Rücklaufilter Hydraulikhammer	•
Ventile zum Verriegeln von Ausleger und Löffelstiel	•
Regeneration von Ausleger und Löffelstiel	•
Geradeausfahrt	□

BEDIENELEMENTE	STD/OPT
Proportionale Steuerung der Hilfshydraulik,	□
Rollschalter an beiden Joysticks	□
Bedieneschalter für den Limp-Home-Modus	•
Leerlaufautomatik, Verlangsamung mit einem Tastendruck	•
Taste am Joystick	•
Motordrehzahl-Regler	•
Fortschrittliche Mechatronik mit Power-Mode-Steuersystem	•
Leistungsstufen (P+, P, S, E)	•
Arbeitsmodi (Baggern, Heben, Hydraulikhammer, Schere)	•
Steuerung der Anzeige über Jog-Dial	•
Elektronisches Leistungsoptimierungssystem (EPOS)	•
Cross-Sensing-Pumpensteuerung	•

ELEKTRIK	STD/OPT
Systemspannung - 24 V	•
2 x 12-V-Batterien, 200 AH Reservekapazität	•
Hauptstromkreisunterbrecher	•
Steckdosen - 12 V & 24 V	•
Elektrischer Fernbedienungskasten mit Ersatzsicherungen und Ersatzrelais	•
LED-Leuchten: Maschine (2), Ausleger (2)	•
Licht, Arbeit (LED): 8	•
Rundumleuchte (LED)	□
Überlastwarnung	•
Stundenzähler	•
System zur Verhinderung des Wiederauflaufens des Motors	•
Seitenblick- und Rückfahrkamera mit LED-Lampen (3)	•
360°-Rundumsicht-Kamera	•
Laptop-Service-Anschluss	□
Eigendiagnosesystem	•
Smart Key (Fernzündschlüssel)	•
Notausschalter	•
Schwenkradius-Alarm	•
Fahralarm	•
Unterer Scheibenwischer	•

KABINE	STD/OPT
Stahl, allwettertauglich & schallgedämmt	•
Haken für Schutzvorrichtung gegen Vandalismus	□
Viskoselagerung mit Federverstärkung	•
Frontscheibe mit Scheibenwischer	•
Getöntes Sicherheitsglas	•
Dachluke mit Sonnenblende	•
Hochziehbare Scheibe vorne oben	•
Herausnehmbare untere Scheibe mit Stauraum hinter dem Sitz	•
Verschiebbare seitliche Türscheibe	•
Entfroster, Frontscheibe	•
Sitz	
Höhenverstellbare Paneele	•
Verschiebbare Steuerkonsole	•
Vollautomatische Klimaanlage mit Umgebungstemperatursensor	•
Interaktiver 8"-Multifunktions-LCD-Bildschirm	•
Digitales Bluetooth®-Audio mit MP3-Radio und Mobiltelefon-Integration	•
Audio-Bedienfeld Ein/Aus-Schalter	•
Lautstärke regeln	•
Kanal auswählen	•
Antenne, auf dem Dach montiert	•
Notfall-Ausbruchwerkzeug	•
Getränkehalter	•
Schuhfach	•
Kleiderhaken	•
Regenschutz	•
Kabinenschutz FOG (oben)	□
Kabinenschutz FOG (oben und vorne)	□

KETTENLAUFWERK	STD/OPT
Raupenschutzvorrichtungen und Ketten mit Einstellvorrichtungen	•
Voller Raupenschutz	□
Laufrollen, oben	3
Laufrollen, unten	9
Schuhe, Doppelstegplatte - 650 mm	•
Schuhe, Doppelstegplatte - 750 mm	□
Schuhe, Doppelstegplatte - 900 mm	□

GEGENGEWICHT	STD/OPT
Festes Gegengewicht 12,7 Tonnen	•
Abnehmbares Gegengewicht 11,3 Tonnen	□

SONSTIGES	STD/OPT
Automatische Schmierung	□
Handläufe und Wartungsplattformen	•
Rutschsichere Trittstufen & Wartungsplattformen, Oberdeck	•
HYUNDAI Maschinenparkverwaltung 5-Jahres-Abonnement	•
Luftkompressor	□

- Serienmäßig
- Sonderausstattung
- Nicht verfügbar

* Die Serien- und Sonderausstattung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Hyundai-Händler. Die Maschine kann entsprechend den internationalen Standards variieren.

* Auf den Fotos können in Ihrer Region nicht erhältliche Anbaugeräte und Sonderausstattung abgebildet sein.

* Änderungen an Materialien und technischen Daten vorbehalten.

HYUNDAI



HD Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4,
3980 Tessenderlo-Ham, Belgien. Tel.: +32 (0) 14 56 22 00

Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige
Ankündigung geändert werden. Abbildungen von Produkten
von HD Hyundai Construction Equipment Europe können
Sonderausstattung zeigen.



Scannen Sie, um mehr über
dieses Produkt zu erfahren.

BEREIT, IHRE WELT ZU VERÄNDERN?

Wenden Sie sich an Ihren HD Hyundai-Händler.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator