

HL985A

RADLADER



Motorleistung
430 PS (321 kW) 2.100 U/min

Schaufelfassungsvermögen
6,5 – 7,0 m³

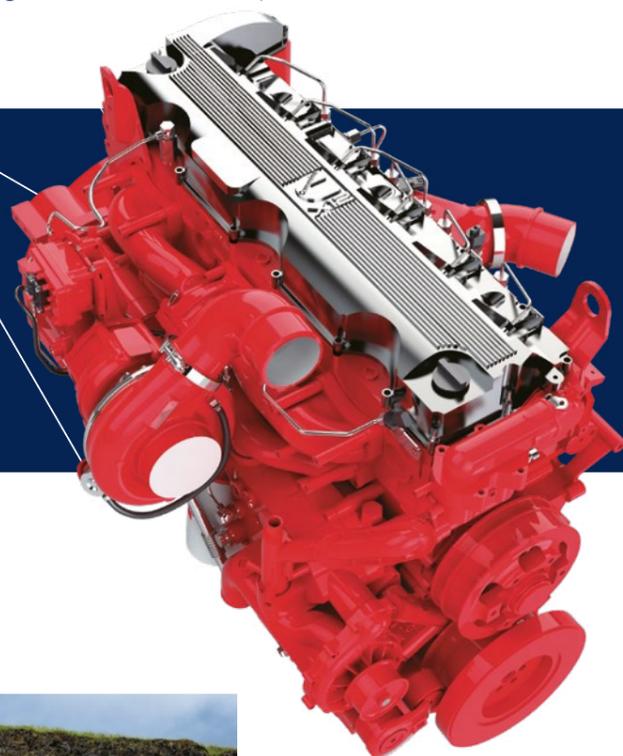
Einsatzgewicht
33.800 kg

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Der HL985A wird von einem umweltfreundlichen Stufe V konformen Cummins X12 Motor angetrieben, der schwere Arbeiten unter extremen Bedingungen problemlos bewältigt. Seine Leistung wird durch eine Reihe neuartiger Technologien ergänzt, mit denen die Leistungsfähigkeit und die Kraftstoffeffizienz gesteigert und gleichzeitig die Schadstoffemissionen und die Gesamtbetriebskosten (TCO) auf ein Minimum reduziert werden. Und mit bewährten Bauteilen von erstklassigen Zulieferern wie ZF, KPM und Parker ist Zuverlässigkeit eine Selbstverständlichkeit.

EU Stufe V Motor

Der X12 Motor von Cummins liefert eine hohe Motorleistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch. Und wie alle Maschinen der A-Serie ist auch der HL 985A mit unserem Universal-Abgasnachbehandlungssystem ausgerüstet, das die Emissionen und Betriebskosten verringert, die Zuverlässigkeit erhöht und die Wartung vereinfacht.



Der hochleistungsfähige X12 Cummins Stufe V Motor liefert eine Bruttoleistung von 430 PS und ein Spitzendrehmoment von 2.300 Nm.



Hydraulische Differentialsperre

Für zusätzliche Effizienz bei Arbeiten unter rauen Bedingungen sorgt diese Funktion für maximale Traktion und verhindert Reifenschlupf für eine verbesserte Arbeitsleistung.

Eco Report

Der Eco Report erleichtert die Entwicklung effizienter Arbeitsgewohnheiten, indem Informationen über die Maschinenleistung in Echtzeit angezeigt werden.

5-Gang-Wandlerkupplung

Das 5-Gang-Getriebe wählt automatisch den richtigen Gang für die aktuelle Arbeitslast, was den Verbrauch und die Betriebskosten senkt.



„Two Pass“-Lader

Der Lader ist für die Verwendung von Schaufeln mit einem Fassungsvermögen von 6,5 bis 7 m³ ausgelegt und kann einen LKW problemlos in zwei Durchgängen („Two-Pass“) beladen, was die Arbeit beschleunigt und die Gesamtbetriebskosten (TCO) senkt.

Wiegesystem

Dieses standardmäßige System ermöglicht ein genaues Wiegen zur Unterstützung eines effizienten Produktionsmanagements.



HÖHERE
KRAFTSTOFF-
EFFIZIENZ

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN LANGLEBIGKEIT

Der wahre Wert des HL985A, der jetzt noch viel leistungsfähiger ist, zeigt sich in harten Arbeitsumgebungen. Mit der stabilen Konstruktion und dem langlebigen System, das sich in strengen Praxistests in verschiedenen Einsätzen bewährt hat, können Hyundai Radlader alle Arbeiten mit hoher Belastung ausführen und die Produktivität maximieren.

Hochwertige Materialien

Der Hubrahmen des HL985A besteht aus hochfestem Stahl und wurde einem Wärmebehandlungsverfahren unterzogen, um die Haltbarkeit des Rahmens zu erhöhen.

✓ Hochwertige Hydraulikschläuche

Hochwertige Schläuche mit hervorragender Wärme- und Druckbeständigkeit sorgen für maximale Langlebigkeit auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

➤ Hochbelastbare Achsen

Der HL985A ist mit Achsen in erstklassiger Qualität mit erhöhter Tragkraft ausgestattet, die für mehr Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sorgen.

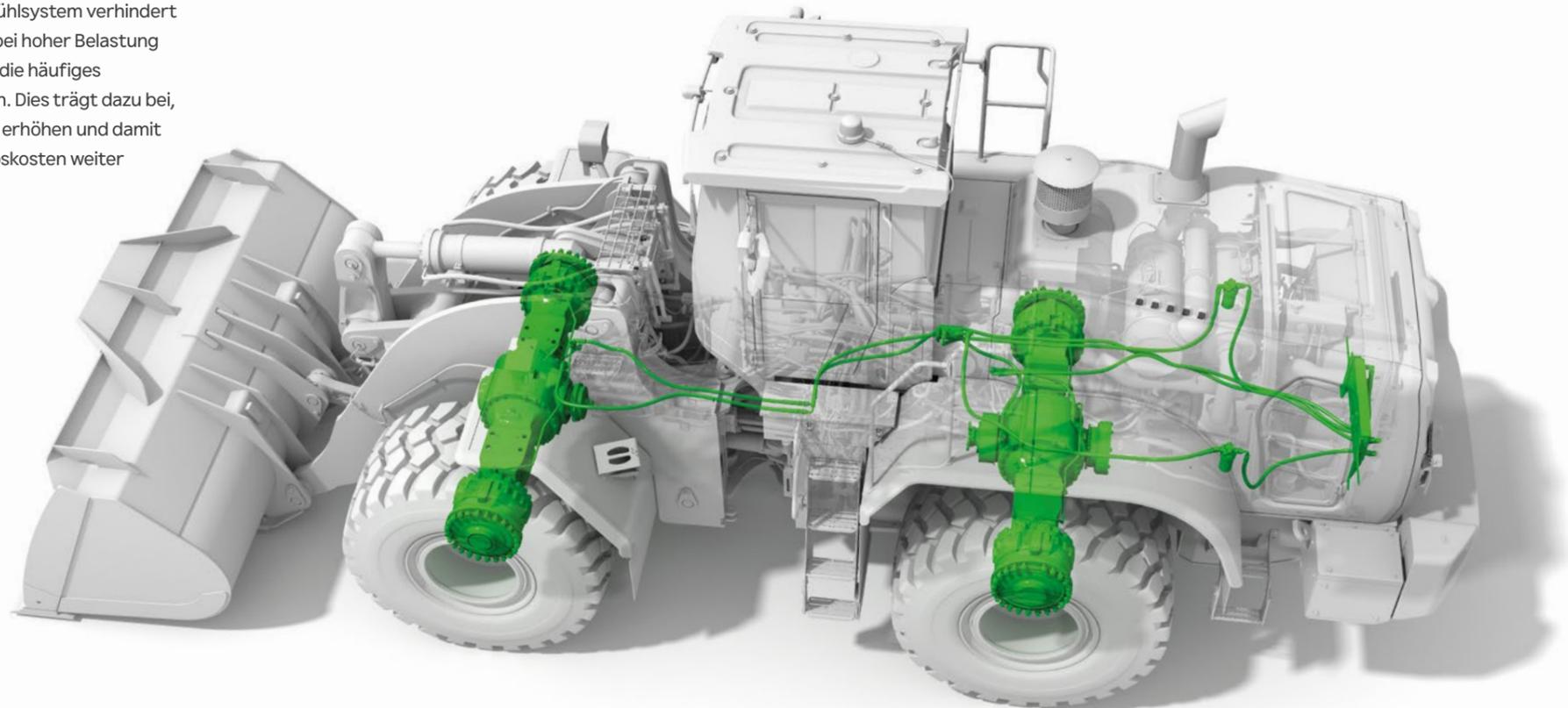
Automatische Schmieranlage **OPTION**

Die optionale automatische Schmieranlage ist so konzipiert, dass sie die Schmierung automatisch vornimmt, wenn sie erforderlich ist. Durch gleichmäßiges Auftragen des Schmierstoffs wird sichergestellt, dass die Schmierstellen immer mit der richtigen Fettmenge versorgt werden.



➤ Duale Achsölkühlung

Ein duales Achsölkühlsystem verhindert eine Überhitzung bei hoher Belastung oder bei Arbeiten, die häufiges Bremsen erfordern. Dies trägt dazu bei, die Betriebszeit zu erhöhen und damit die Gesamtbetriebskosten weiter zu senken.



BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN KOMFORT

Die Kabine des HL985A wurde als produktive, stressfreie Arbeitsumgebung gestaltet, die perfekt zu jedem Bediener passt. Sie ist komfortabel und geräumig und verfügt über modernste Technologie zur Geräusch- und Vibrationsreduzierung sowie einen breiten, verstellbaren Sitz und eine Armlehne, mit denen alle Bedienelemente leicht zu erreichen sind. Eine Reihe neuer Technologien wie Endlagendämpfung, Hubwerksfederung und ein neues, verbessertes Bedienfeld erleichtern die Maschinenüberwachung und sorgen für einen entspannten Arbeitsalltag.

Komfortable Kabine

Eine gut ausgestattete, komfortable und vollständig schalldämmte geräumige Kabine soll den Bedienern helfen, länger und produktiver zu arbeiten. Sie verfügt über einen großen, voll verstellbaren Sitz und eine Armlehne sowie eine herausragende Geräuschdämpfung.

► Monitor und Schalter zentral angeordnet

Ein 7-Zoll-Monitor mit Touchscreen sorgt für hervorragende Lesbarkeit, während wichtige Maschinen-Statusinformationen in einem zentralen Bedienfeld angezeigt werden, um eine einfache und effiziente Steuerung zu ermöglichen.

Luftkompressor **OPTION**

Diese als Option erhältliche Funktion kann genutzt werden, um dem Bediener die Reinigung der Kabine zu erleichtern.

► Fernbedienung der Tür **OPTION**

Die Kabinentür lässt sich für zusätzliche Sicherheit und Komfort per Fernbedienung öffnen.

Elektrischer Seitenspiegel **NEU**

Elektrische Seitenspiegel können von der Kabine aus bedient werden und sorgen für zusätzlichen Komfort und Sicherheit.



Einfache Bedienung

Elektrische Joysticks unterstützen den Bediener mit geringem Kraftaufwand und präziser Steuerung. Eine Schaufelvorrangfunktion und eine Hilfsflussregelung können über den Monitor aktiviert werden.

Problemlose Bedienung

Ein bewährter, hochwertiger elektrohydraulischer Joystick wurde hinzugefügt. Dieser ermöglicht die direkte und reibungslose Steuerung der wichtigsten Hydraulikfunktionen.

Hubwerksfederung (Ride Control)

Dieses System reduziert das Aufschaukeln der Karosserie und der Schaufel des Radladers für stabileren und komfortableren Betrieb. Außerdem wird so das Verschütten minimiert und Komfort und Produktivität verbessert.



◀ Endlagendämpfung

Diese Funktion reduziert die Geschwindigkeit der Hydraulik gegen Ende des Zylinderhubs, was die Stoßbelastung beim Hub verringert, den Bedienkomfort erhöht und für weniger verschüttetes Material sorgt. Diese Funktion kann am Monitor bedient werden.

Bluetooth Radio

Praktisch angeordnetes Radio mit Freisprechfunktion.

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN SICHERHEIT

Hyundai Radlader bieten den Bedienern den sichersten und komfortabelsten Raum für effizienteres Arbeiten. Die neueste Überwachungstechnologie bietet einen vollständigen 360-Grad-Blick und erkennt statische und sich bewegende Objekte, um die Sicherheit von Bediener, Maschine und Fußgängern zu gewährleisten. LED-Leuchten und andere neue Funktionen sorgen für ein ruhiges Arbeiten unter schwierigen Bedingungen.

AAVM **OPTION**

Die AAVM (Erweiterte Rundumsichtüberwachung) einschließlich IMOD (Intelligente Erkennung beweglicher Objekte) erkennt bewegliche Objekte (z. B. Personen) in der Umgebung der Maschine durch Analyse der Bilder. Außerdem wird bei Gefahr ein Warnzeichen auf dem Monitor angezeigt. So können die Bediener die Umgebung aus verschiedenen Blickwinkeln über den Monitor beobachten und Unfälle verhindern.

Rückfahrkamera

Diese Standardausrüstung ermöglicht dem Bediener eine ungehinderte Sicht auf die Rückseite der Maschine und trägt dazu bei, Unfälle während der Arbeit zu vermeiden.



Sicherheitsgurtwarnung **NEU**

Ein Alarm ertönt, um den Bediener daran zu erinnern, den Sicherheitsgurt anzulegen.

Radarsystem **NEU** **OPTION**

Das optionale Radarsystem erkennt Hindernisse hinter der Maschine bei Tag und Nacht. Die Entfernung zwischen Hindernis und Lader wird auf dem Zusatzmonitor für Kamerasysteme angezeigt.



TECHNOLOGIE FÜR IHRE
SICHERHEIT



Not-Aus **NEU**

In einem Notfall kann der Motor durch Betätigen des Not-Aus-Schalters unten am Sitz abgeschaltet werden.

LED-Beleuchtung **OPTION**

Mit der LED-Beleuchtung lässt sich auch bei Nacht und in schwach beleuchteten Umgebungen sicher arbeiten.



WARTUNG UND TELEMATIK

Mit verbesserten Diagnosemöglichkeiten und einem neuen Maschinendesign ist der HL985A so konzipiert, dass Wartung und Instandhaltung noch einfacher werden. KI-basierte digitale Technologien tragen dazu bei, Konnektivität, Produktivität und Sicherheit zu maximieren, damit Ihr Betrieb noch erfolgreicher wird. Hyundais Hi MATE (Telematiksystem) ist für ein Höchstmaß an Service und Unterstützung integriert. Über unsere neue vernetzte Motordiagnose (ECD) wird sofort jede Störung des Motors sowohl an Hi MATE als auch den Motorhersteller übermittelt, um die Probleme schnellstmöglich lösen zu können.

Für einfache Wartung konstruiert

Unsere Maschinen sind mit weit öffnenden Zugangsklappen ausgestattet. Diese Elemente sind so gestaltet, dass Sie ausreichend Platz haben, um die wichtigsten Komponenten leicht zu erreichen und zu warten.



SCHNELLE WARTUNG
FÜR MAXIMALE
BETRIEBSBEREITSCHAFT



Komplett öffnende Motorhaube

Die nach hinten kippbare Motorhaube ist vollständig elektrisch zu öffnen, um den Zugang zum versiegelten Motor- und Kühlraum zu verbessern und die Reinigung und Wartung zu erleichtern.

Kühler mit großen Rippen

Der HL985A verfügt über einen zuverlässigen Kühler mit großen Rippen, der einen Leistungsabfall durch Verunreinigung verhindert. Dies reduziert Verstopfungsgefahr und kostspielige Ausfallzeiten.

Geregelter, automatisch umkehrbarer Kühllüfter

Diese serienmäßige Ausstattung sorgt für eine höhere Effizienz und Langlebigkeit der Maschine und passt sich automatisch der Öltemperatur an - bei Kälte wird weniger und bei Hitze mehr gekühlt.

Einfacher Filterwechsel

Ein einfacher Filterwechsel erleichtert die Pflege Ihrer Maschine und spart Ihnen Zeit und Geld, während Sie sich darauf verlassen können, dass Ihre Maschine optimal funktioniert.



Hi MATE

Bequem, einfach und wertvoll. Damit unsere Kunden stets vom bestmöglichen Service und Produktsupport profitieren, basiert das Maschinenpark-Telematiksystem Hi MATE von Hyundai auf der GPS-Satellitentechnologie.

Produktivitätssteigerung

Durch die Bereitstellung von Informationen wie Betriebsstunden, Standzeiten und Kraftstoffverbrauch spart Hi MATE Ihnen Geld und steigert die Produktivität. Service-Benachrichtigungen ermöglichen eine bessere Wartungsplanung.

Überwachen Sie Ihre Maschinen

Die Echtzeit-Standortinformationen von Hi MATE ermöglichen eine bequeme Fernüberwachung Ihrer Maschinen über die Hi MATE-Website oder die Mobil-App.

Erhöhte Sicherheit

Schützen Sie Ihre Maschine gegen Diebstahl oder unbefugte Benutzung. Die Geofencing-Alarme von Hi MATE benachrichtigen Sie automatisch, wenn eine Maschine eine vorgegebene Zone verlässt.

ECD

(Vernetzte Motordiagnose)

Die ECD bietet Informationen zur Fehlerbehebung sowie maßgeschneiderte Serviceleistungen. Servicetechniker werden durch Ferndiagnose unterstützt, um eine schnelle Lösung zu finden.

Mobile Fleet App

Unsere neue Mobile Fleet App bietet Ihnen alle Informationen, die Sie benötigen, um Ihren Maschinenpark effizient und wirtschaftlich zu betreiben.



HCE-DT Air verbindet Ihr Gerät drahtlos, direkt vor Ort, mit dem Servicetechniker.

Damit Sie gut abgesichert sind

Hyundai-Originalteile und -Zubehör sind so konzipiert, dass Ihre Maschine stets mit optimaler Leistung läuft, sodass Betriebszeit, Komfort und Produktivität erhöht werden. Unser 13.000 m² großes europäisches Ersatzteillager garantiert eine 24-Stunden-Lieferung über unser

Händlernetz. Hyundai bietet auch Standard- und erweiterte Garantieprogramme an, die Ihnen Sicherheit geben und Ihnen die volle Kontrolle über Ihre Betriebskosten ermöglichen.



HL985A TECHNISCHE DATEN

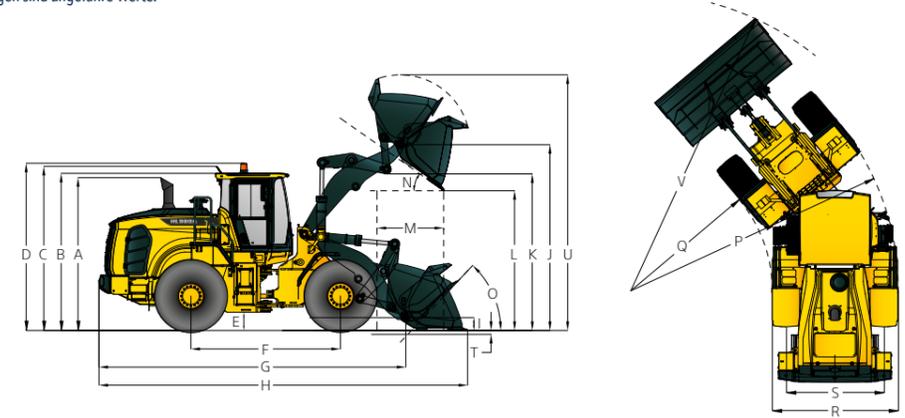
TECHNISCHE DATEN		HL985A	
MOTOR			
Hersteller / Modell	CUMMINS / X12 EU Stufe V		
Typ	6 Zylinder, wassergekühlt, 4-Takt, Ladeluftgekühlt, elektronisch gesteuertes Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Common-Rail-System mit Wastegate-Turbolader		
Nachbehandlungssystem	DOC, DPF, SCR, ohne AGR		
Bruttoleistung (SAE J1995)	321 kW (430 PS) bei 2.100 U/min		
Nettoleistung (SAE J1349)	313 kW (420 PS) bei 2.100 U/min		
Max. Leistung	353 kW (473 PS) bei 1.700 U/min		
Spitzendrehmoment (SAE J1995)	2.300 Nm bei 1.400 U/min		
Hubraum	11,8 l		
Anz. Zylinder	6		
Durchmesser x Hub	132 mm x 144 mm		
Verdichtungsverhältnis	17:1		
Luftfilter	Trocken, zwei zweistufige Filterelemente		
Generator	28 V - 110 Amp		
Batterie	2 x 12 V - 220 Ah		
Anlasser	24 V - 7,5 kW		
Kühlhelfer	LS-geregelter, hydraulisch angetriebener Kühllüfter mit manueller/automatischer Umkehrung und Selbstreinigungssystem		
- Die angegebene Nettoleistung am Schwungrad steht zur Verfügung, wenn der Motor mit Lüfter, Generator, Luftfilter und Abgasnachbehandlungssystem ausgerüstet ist. - Die angegebene Bruttoleistung wird bei maximaler Lüfterdrehzahl erreicht.			
GETRIEBE			
Hersteller / Modell	ZF / 5WG310		
Getriebetyp	Vollautomatische Power-Shift-Funktion mit Vorgelegewelle und Soft-Shift-Schaltung für Gangstufe und Fahrtrichtung. Exakte Abstimmung des Drehmomentwandlers zwischen Motor und Getriebe für optimales Arbeiten.		
Drehmomentwandlertyp	3-Elemente, einstufig, einphasig, Wandlerkupplung		
Fahrgeschwindigkeit	km/h		
Vorwärts	1. Gang	6,2	
	2. Gang	11,9	
	3. Gang	18,5	
	4. Gang	27,1	
	5. Gang	40,0	
Rückwärts	1. Gang	6,2	
	2. Gang	11,9	
	3. Gang	27,1	
Maximale Fahrgeschwindigkeit einer Standardmaschine mit leerer Schaufel.			
ACHSEN			
Antriebssystem	Allradantrieb		
Außenplaneten	Planetenuntersetzung am Radkopf		
Untersetzungsverhältnis	27		
Vorderachse			
Hersteller / Modell	ZF / MT-L3135II		
Differenzialgetriebe	Automatische Differentialsperre 100% Sperrverhältnis		
Hinterachse			
Hersteller / Modell	ZF / MT-L3135II		
Differenzialgetriebe	Konventionell 0% Sperrverhältnis		
Oszillierend	±11 Grad		
REIFEN			
Typ	Schlauchlos, laderspezifische Reifen		
Serienmäßig	Triangle	875/65R29 L3 ★★	
Option	Triangle	29.5 R25 L3 ★★	
BREMSEN			
Betriebsbremsen	Hydraulisch betriebene Nassscheibenbremsen für alle 4 Räder; 2 unabhängige Bremskreise. Selbstnachstellende Raddrehzahlbremse.		
Feststellbremse	Federbelastete Bremse mit hydraulischer Entlastung		

TECHNISCHE DATEN		HL985A	
Notbremse	Bei einem Abfall des Bremsöldrucks leuchtet eine Warnleuchte auf und die Feststellbremse wird automatisch angezogen.		
HYDRAULIKSYSTEM			
Hersteller Pumpe / Ventilblock	KPM Flutek / Parker		
Typ	Load Sensing Hydraulik		
Maximale Pumpenleistung	520 l/min bei 2.100 U/min		
Maximaler Betriebsdruck	315 bar		
Hauptsteuerventil	2-Wege (Hubrahmen, Schaufel)		
	3-Wege (Hubrahmen, Schaufel, Zusatzkreis) (Option)		
Hubkreis	Ventil mit vier Funktionen: Anheben/ Halten / Senken / Schwimmlage		
	Einstellbare automatische Hubposition bei unterer und voller Hubhöhe.		
Kippkreis	Ventil mit drei Funktionen: Ankippen / Halten / Abkippen		
	Automatische Schaufelpositionierung mit einstellbarem Winkel.		
Zykluszeiten bei Nennlast	Anheben aus Transportstellung	6,1 Sek.	
	Auskippen, in maximaler Höhe	1,7 Sek.	
	Absenken, leer	4,3 Sek.	
	Gesamt	12,1 Sek.	
Zylinder	Typ	Doppelt wirkend	
	Anz. Zylinder - Durchmesser x Hub		
	Heben	2 - 190 x 890 mm	
	Kippen	1 - 210 x 550 mm	
LENKANLAGE			
Hersteller Lenkung / Ventil	Danfoss		
Typ	Load Sensing, hydrostatische Knicklenkung		
Pumpe	Kolbenverstellpumpe		
Nennölmenge	280 l/min		
Systemdruck	210 bar		
Zylinder	Doppeltwirkend 2 - 110 x 460 mm		
Lenkwinkel	40° nach beiden Seiten		
Merkmale	Mittelpunktraahmenknickgelenk Lenksäule in Reichweite und Höhe verstellbar		
KABINE			
ROPS-/FOPS-Kabine, erfüllt ISO 3471 und ISO 3449			
GERÄUSCHE			
Die folgenden garantierten Lärmpegel können sich abhängig von einer Vielzahl von Faktoren (wie Betriebsbedingungen, Kühlbläsegeschwindigkeit, Motortyp usw.) ändern. Gehörschutz ist eventuell erforderlich, wenn ein Bediener in einer unsachgemäß gewarteten Kabine oder bei geöffneten Türen und/oder Fenstern in einer lauten Umgebung arbeitet.			
Bei höchster Kühllüfterdrehzahl			
Schalldruckpegel in der Kabine (ISO 6396:2008)	70 dB(A)		
Schalleistungspegel außen (ISO 6395:2008)	109 dB(A)		
*Entfernung 15 m, Vorwärtsfahrt in der zweiten Gangstufe			
KLIMAANLAGE			
Die Klimaanlage enthält das fluorierte Treibhausgas-Kältemittel R134a. (Erderwärmungspotenzial = 1430). Die Anlage enthält 0,75 kg Kältemittel, was einem CO ₂ -Äquivalent von 1,0725 metrischen Tonnen entspricht.			
FÜLLMENGEN			
Einheit	l		
Kraftstofftank	440		
DEF/AdBlue-Tank	49		
Heiz- und Kühlsystem	46		
Kurbelgehäuse	34		
Getriebe	56		
Vorderachse	71		
Hinterachse	69		
Hydrauliköltank	200		
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	360		

HL985A ABMESSUNGEN UND ARBEITSBEREICH

HL985A ABMESSUNGEN

Alle Abmessungen sind ungefähre Werte.



Maßeinheit: mm

A	Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.715
B	Höhe bis Oberkante Kabine	3.865
C	Höhe bis Oberkante Maschinenantenne	3.905
D	Höhe bis Oberkante Rundumleuchte	3.995
E	Bodenfreiheit	487
F	Radstand	3.800
G	Gesamtlänge (ohne Schaufel)	8.465
H	Transportlänge (mit Schaufel am Boden)	10.000
I	Höhe Schaufeldrehpunkt in Transportstellung	540
J	Höhe Schaufeldrehpunkt bei max. Hubhöhe	4.750
K	Hubgerüstfreiheit bei max. Hubhöhe	4.010
L	Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel	3.360

M	Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel	1.550
N	Ausschüttwinkel bei max. Hubhöhe und Schüttstellung (an Anschlägen)	48
O	Rückkippwinkel (Boden)	42
	Rückkippwinkel (Transportstellung)	47
P	Wendekreis (Durchmesser) äußere Reifen	14.400
Q	Wendekreis (Durchmesser) innere Reifen	7.560
R	Breite über Reifen (unbeladen) / Gesamtbreite (Schaufel)	3.420 / 3.600
S	Spurbreite	2.540
T	Grabtiefe LLB01-LLB06 / LLB46	115 / 135
U	Gesamthöhe mit Schaufel bei maximalem Hub LLB01 / LLB06-LLB46	6.740 / 6.780
V	Wendekreis über Schaufel in Transportstellung LLB01 / LLB06 / LLB46	15.750 / 15.930 / 16.110

BETRIEBSDATEN MIT SCHAUFELN

Gestänge Schaufeltyp	Universaleinsatz		
	Direkt - Bolzen	Direkt - Bolzen	Direkt - Bolzen
Befestigung	Wendeschneide - geschraubt	Wendeschneide - geschraubt	Zähne- & Segmente, geschraubt
Schneidwerkzeug			
Verkaufscode	LLB01	LLB06	LLB46
Gewicht der Schaufel (leer)	kg	3.080	3.360
Nennkapazität	m ³	6,5	7,0
Nennkapazität bei Füllfaktor 110 %	m ³	7,2	7,7
Breite	mm	3.600	3.600
Schütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel	mm	3.360	3.145
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45° Auskippwinkel	mm	1.550	1.760
Grabtiefe	mm	115	135
Transportlänge (mit Schaufel)	mm	10.000	10.300
Gesamthöhe mit Schaufel bei maximalem Hub	mm	6.740	6.780
Wendekreis über Schaufel in Transportstellung	mm	15.750	15.930
Statische Kippplast, gerade (keine Reifeneinfederung)	kg	26.500	25.050
Statische Kippplast, eingelenkt (keine Reifeneinfederung)	kg	22.950	21.700
Losbrechkraft	kg / kN	28.400 / 279	23.800 / 233
Einsatzgewicht*	kg	33.800	34.080

* Alle Höhen- und Reifenmaße gelten für Standard-Radialreifen 875/65 R29, L3

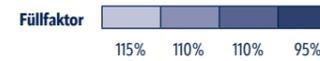
HL985A DICHTE UND SCHAUFELAUSSWAHL

MATERIALDICHTEN		
Material	Materialdichte [t/m³]	möglicher Füllfaktor [%]*
Erde / Ton	1,5 ~ 1,7	~110
Sand und Kies	1,5 ~ 1,7	~105
Zuschlagstoffe	25 ~ 76 mm	1,6 ~ 1,7
	19 mm und größer	1,8
Gestein	76 mm und größer	~1,7

*in Prozent der Nennkapazität
Die Größe der Schaufel muss auf der Grundlage der Dichte des Materials und des zu erwartenden Füllfaktors gewählt werden.
Für eine optimale Stabilität sollten Sie immer die Auswahltabelle für Schaufeln zu Rate ziehen.

HL985A SCHAUFELAUSSWAHLTABELLE														
Standard Hubgerüst - Universalschaufel - Standard-Gegengewicht 2.600 kg														
Größe in m³	GET Typ	Befestigung Typ	Options-code	Materialdichte [t/m³]										
				1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	
6,5	Wendeschneide - geschraubt	Direkt - Bolzen	LLB01				7,5 m³						6,2 m³	
7,0	Wendeschneide - geschraubt	Direkt - Bolzen	LLB06		8,1 m³								6,7 m³	
7,0	Zähne & Segmente, geschraubt	Direkt - Bolzen	LLB46		8,1 m³								6,7 m³	

Standard Hubgerüst - Universalschaufel - schweres Gegengewicht 3.500 kg														
Größe in m³	GET Typ	Befestigung Typ	Options-code	Materialdichte [t/m³]										
				1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	
6,5	Wendeschneide - geschraubt	Direkt - Bolzen	LLB01					7,5 m³						6,2 m³
7,0	Wendeschneide - geschraubt	Direkt - Bolzen	LLB06			8,1 m³							6,7 m³	
7,0	Zähne & Segmente, geschraubt	Direkt - Bolzen	LLB46			8,1 m³							6,7 m³	



ÄNDERUNG DER BETRIEBSDATEN – REIFEN		
Reifen		29.5R25 L3 ★★
Einsatzgewicht	kg	-815
Statische Kipplast, Gerade (keine Reifeneinfederung)	kg	-600
Statische Kipplast, Eingelenkt (keine Reifeneinfederung)	kg	-510
Vertikale Höhenänderungen	mm	-1
R. Breite über Reifen (unbeladen)	mm	-230
P. Wendekreis (Durchmesser) äußere Reifen	mm	-115
Q. Wendekreis (Durchmesser) innere Reifen	mm	+115

** Größenänderungen im Vergleich zu 875/65 R29, ★★, L3-Radialreifen

ÄNDERUNG DER BETRIEBSDATEN – GEGENGEWICHT		
Gegengewicht, 3.500 kg		LCW12
Einsatzgewicht	kg	+900
Statische Kipplast, gerade (keine Reifeneinfederung)	kg	+2.300
Statische Kipplast, eingelenkt (keine Reifeneinfederung)	kg	+2.000
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	mm	+105
Transportlänge (mit Schaufel am Boden)	mm	+105

**Wechseln der Abmessungen HL985A mit schwerem Gegengewicht (Option) im Vergleich zum Standard-Gegengewicht

HL985A STANDARD-/SONDERAUSSTATTUNG

KABINE UND INNENAUSSTATTUNG	STD/OPT
ALARMSIGNALE, AKUSTISCH UND OPTISCH	
Notfall-Warnung	•
Motor Kühlmitteltemperatur	•
Getriebeöltemperatur	•
Hydrauliköltemperatur	•
Kraftstoffstand	•
Getriebefehler	•
Luftfilter Verstopfung	•
Motorölldruck	•
Lenkölldruck	•
Batterieladung	•
Bremsflüssigkeitsdruck	•
Motor überprüfen	•
Motorabschaltung	•
Motor Kühlmittelstand	•
Wasser in Kraftstoff	•
Abgasnachbehandlung Reinigung	•
Abgasnachbehandlung Blockierung	•
Hohe Temperatur der Abgasanlage	•
DEF Füllstand	•
Fehler im SCR-System	•
Sicherheitsgurt geschlossen	•
ANZEIGEN	
Motor Kühlmitteltemperatur	•
Kraftstoffstand	•
Tachometer	•
Getriebeöltemperatur	•
ANZEIGELEUCHTEN	
Fernlicht	•
Feststellbremse	•
FNR-Kontrollleuchte	•
Kontrolllampe Joystick-Lenkung	•
Differentialsperre	□
Abschaltung Vorsteuerung	•
Blinker	•
Aufwärmen	•
Vorwärmen	•
Automatische Motorabschaltung	•
Kupplungsabschaltung	•
Schwimmlage-Modus	•
Hubwerksfederung	•
Anzeige für Kühllüfterumkehr	•
Drehmomentwandlerüberbrückung	•
Kraftstoffvorwärmer	•
LCD-DISPLAY	
Uhr und Fehlercode	•
Betriebsstundenzähler	•
DEF Füllstand	•
Motordrehzahl	•
Anzeige für Getriebestufe	•
Zähler für Auftragszeit und Entfernung	•
Temperatur (Kühlmittel, Hydrauliköl, Getriebeöl)	•
BELEUCHTUNGSANLAGE	
LED-Innenbeleuchtung	•
2 Brems- und Rückleuchten	•
2 Brems- und Rückleuchten (LED)	□
4 Blinkleuchten	•
2 Fahrscheinwerfer	•
2 Fahrscheinwerfer (LED)	□
2 Arbeitsscheinwerfer am Dach vorn	•
4 Arbeitsscheinwerfer am Dach vorn, 2 Arbeitsscheinwerfer am Dach hinten	□
4 Arbeitsscheinwerfer am Dach vorn, 2 Arbeitsscheinwerfer am Dach hinten (LED)	□
2 Arbeitsscheinwerfer am hinteren Kühlergrill	•
2 Arbeitsscheinwerfer am hinteren Kühlergrill (LED)	□
1 Kennzeichenleuchte am hinteren Grill	•
1 Rundumkennleuchte magnetisch, abnehmbar (LED)	□

KABINE UND INNENAUSSTATTUNG	STD/OPT
ZÜNDUNG	
Standardschlüssel	•
Taste "Smart-key" (Anti-Diebstahl-System)	□
Diebstahlschutzsystem (Code)	•
Motorabschaltautomatik	•
SCHALTER	
Warnblinkanlage	•
DPF	•
Feststellbremse	•
FNR-Schalter	•
Notlenkungsprüfung	•
Abschaltung Vorsteuerung	•
Luftkompressor	□
Differentialsperre	•
Fußschalter Differentialsperre	□
Wählhebel	•
Multifunktionschalter (Frontscheibenwischer, Waschanlage, Hupe usw.)	•
Hauptschalter Batterie	•
Motorhaube Öffnen	•
MONITOR	
Kapazitiver 7-Zoll-Farb-Touchscreen	•
Sprachen (wählbar)	•
Mehrere Benutzer (persönliche Einstellungen)	•
Hyundai Weigesystem (Kontrolle / USB Datenexport)	•
ECO-Anzeige & Bericht	•
Einstellbare Zugriffslevel (mit Passwort)	•
E-Betriebsanleitung	•
MEMBRANSCHALTER	
Hauptscheinwerfer	•
Arbeitsscheinwerfer	•
Rundumleuchte	□
Automatische Schmieranlage	□
Auto-Position (Hubgerüst/Schaufel)	•
Feinsteuerung Hydraulik	•
Schnellwechsler	□
Hubwerksfederung	•
Wiegesystem	•
Heckscheibenwischer und -waschanlage	•
Spiegelheizung	•
Rückfahrkamera	•
KABINE	
ROPS (ISO 3741) / FOPS (ISO 3449) Struktur	•
Kabine mit Druckausgleich, Schalldämpfung	•
Innenrückspiegel	•
Zwei Außenspiegel (Hauptspiegel elektrisch verstellbar und beheizt)	•
Klappbare Spiegelhalterung	•
Scheibenwischer und Waschanlage, vorne und hinten (Intervallfunktion)	•
Lenkrad in Höhe und Neigung verstellbar	•
Lenkrad mit Lenkknopf	•
Sonnenrollo (Frontscheibe)	•
Sonnenrollo (Heckscheibe)	□
Getöntes Sicherheitsglas	•
Schiebefenster (abschließbar, links und rechts)	•
Linke Kabinentür nach Vorne öffnend	•
Ferngesteuerte Kabinentür ent-/verschießbar, öffnend	□
Radio/USB-Player / Freisprechfunktion für Mobiltelefone	•
Gummibodenmatte	•
Handgelenkstütze	•
24-V zu 12-V-Gleichspannungswandler (20 A) mit Steckdose	•
AUTOMATISCHE KLIMAAANLAGE	
Klimaanlage & Heizung (vollautomatisch)	•
Entfroster-Funktion	•
2-stufiger Kabinenluftfilter	•

HL985A STANDARD-/SONDERAUSSTATTUNG

KABINE UND INNENAUSSTATTUNG	STD/OPT
SITZ	
Luftgefedert, beheizt	•
4-fach verstellbare, am Sitz befestigte Armlehne	•
PERSÖNLICHER STAUHAUM	
Konsolenfach	•
Unterlagenfach	•
Getränkhalter	•
Kleiderhaken	•
PEDALE	
Einzelnes Bremspedal	•
Doppelbremspedal	□
Gaspedal	•
MOTOR	STD/OPT
Generator 28 V, 110 A	•
Batterien 2 x 220 Ah / 2 x 12 V	•
MOTORSTUFE V	•
CUMMINS, X12	•
Kaltstartsystem (Vorwärmer)	•
Motormodus (Eco, Smart-Power, Power)	•
Vorförderpumpe	•
Kraftstoff-/Wasserabscheider mit Wasser-im-Kraftstoff-Anzeige	•
Kraftstofftank aus Stahl	•
Kraftstofffeinfilter	•
DEF/AdBlue Füllsieb	•
Motorluftvorfilter	•
Zentrifugal-Vorfilter	□
Kühler mit großen Rippen, geschichtet	•
Geregeltes, hydraulisch antriebes, automatisch umkehrbares Kühlgebläse	•
Schutz für Kühllüfter	•
Kraftstoffvorwärmer (im Kraftstofffilter integriert)	•
Hyundai Long-Life-Kühlmittel	•
Kühlmittelstand-Schauglas	•
Motorölstand-Messstab	•
Motorgehäuse, abschließbar	•
EMISSIONSMINDERUNGSMODUL	
DOC + DPF und SCR, kein AGR	•
ANTRIEBSSTRANG	STD/OPT
GETRIEBE	
Getriebe: computergesteuert, elektronische Soft-Shift-Funktion, Auto-Shift-Modi, Kupplungsabschaltmodi, Kick-down-Funktionen inklusive	•
Drehmomentwandler	•
Getriebe F5 / R3 mit Wandlerkupplung	•
Getriebeölstand-Schauglas	•
Getriebeölkühler mit Thermostat	•
Achskühlung (vorne und hinten)	•
Fahrgeschwindigkeitsbegrenzer (20–40 km/h einstellbar)	•
VORDERACHSE	
Schwerlastachse und hydraulisches Sperrdifferential	•
HINTERACHSE	
Schwerlastachse und offenes Differential	•
BREMSANLAGE	
Doppelter Bremskreis	•
Betriebsbremse (voll gekapselte Mehrscheiben-Nassbremse)	•
Raddrehzahlbremse	•
Feststellbremse (Bremsattel auf Getriebeausgangswelle, federgezogen, druckgelöst)	•
REIFEN	
875/65 R29, Dreieck TB598 ★★, L3	•
295 R25, Dreieck TB516 ★★, L3	□

HYDRAULIKSYSTEM	STD/OPT
Hauptsteuerblock 2-Kreis (Hubgerüst, Schaufel)	•
Hauptsteuerblock 3-Kreis (Hubgerüst, Schaufel, Zusatzkreis)	□
Hubgerüst Schwimmلاغstellung	•
Hubgerüsthaltventil	•
EH-Steuerung (Joystick), rechts an der Armlehne	•
EH-Steuerung (Mehrhebel), rechts an der Armlehne	□
EH-Lenkungs-Joystick, links an der Armlehne	□
Automatisches Ausfahren des Hubgerüsts, untere und obere Position	•
Automatische Schaufelrückstellung	•
Endlagendämpfung (Dämpfung des Zylinderendhubs)	•
Einstellung des Zusatzkreislaufs (15 Stufen)	□
Feinabstimmung	•
Vorrang der Schaufel vor dem Hubgerüst (wählbar)	•
Hubwerksfederung (Ride Control)	•
Extra-Leitungen für Zusatzfunktion	□
Schnellwechslerleitung	□
Hydraulikölkühler	•
Hydraulikölstand-Schauglas	•
Hyundai Long-Life-Hydrauliköl ISO VG46	•
Hyundai Long-Life-Hydrauliköl ISO VG32	□
Hyundai Bio-Hydrauliköl (HBHO)	□
SONSTIGES	STD/OPT
ANBAUGERÄTE	
Hubgerüst mit abgedichteten Lagerstellen	•
Z-Gestänge std. Hubrahmen	•
6,5 m ³ Schaufelschneidkante, geschraubt	□
7,0 m ³ Schaufelschneidkante, geschraubt	□
7,0 m ³ Schaufel, Zahn und Segmente, geschraubt	□
SONSTIGES	
Standard-Gegengewicht (2.600 kg)	•
Schweres Gegengewicht (3.500 kg)	□
Abschleppvorrichtung	•
Hebe- und Verzurrösen	•
Vandalismusschutz-Verriegelungen	•
Kundenspezifische Lackierung	□
ZUGÄNLICHKEIT	
Handläufe (links, rechts)	•
Angewinkelte Aufstiege (links, rechts)	•
Plattformen (links, rechts, Vorderrahmen)	•
Trittstufen (links, rechts, Vorderrahmen, Motor)	•
Tür- und Kabinenschlösser, Standardschlüssel-System	•
Türen, Zugang für Wartungsarbeiten (verschließbar)	•
Türen, Zugang für Wartungsarbeiten (Fernbedienung)	•
WARTUNG UND INSTANDHALTUNG	
Ebenerdiger Zugang zum Nachfüllen (Kraftstoff + DEF/AdBlue)	•
Ebenerdig zugängliche Schmierstellen	•
1-teilige, elektrisch öffnende Motorhaube	•
Schwenkradius-Kühler (AC, Hydrauliköl)	•
Gruppierte Filter	•
Zentrale Flüssigkeitsablassöffnungen	•
Werkzeugkasten, abschließbar	•
Luftkompressor (Pistole in der Kabine)	□
Diagnose-Drucksensoren	•
Automatische Schmieranlage	□
SCHUTZVORRICHTUNGEN	
Kotflügel (vorn/hinten)	•
Kotflügel ausschwenkbar, ganzdeckend hinten	•
Getriebe	•
Kabinenschutzgitter (vorn, hinten)	□

HL985A STANDARD-/SONDERAUSSTATTUNG

SICHERHEIT	STD/OPT
Not-Aus-Schalter für den Motor	•
Notlenkung	•
Rückfahrkamera (auf dem Hauptmonitor)	•
AAVM (AVM + IMOD)	□
Zweitmonitor (Rückfahrkamera, AAVM, Radar)	□
Radar	□
Rückfahralarm	•
Hupe, elektrisch	•
Knickgelenksperre	•
Unterlegkeile	•
SICHERHEIT	STD/OPT
Hi MATE (mobile Kommunikation, 5-Jahres-Abonnement)	•
ECD (Vernetzte Motordiagnose)	•

- Serienmäßig
- Sonderausstattung
- Nicht verfügbar

* Serien- und Sonderausstattung kann variieren. Wenden Sie sich an Ihren Hyundai-Händler für weitere Informationen. Die Maschine kann entsprechend den internationalen Standards variieren.
 * Auf den Fotos können in Ihrer Region nicht erhältliche Anbaugeräte und Sonderausstattung abgebildet sein.
 * Änderungen an Materialien und technischen Daten vorbehalten.



HYUNDAI

HA30A

HYUNDAI

HYUNDAI

HL985A

HYUNDAI



HD Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4,
3980 Tessenderlo, Belgien. Tel.: +32 (0) 14 56 22 00

Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige
Ankündigung geändert werden. Abbildungen von Produkten
von HD Hyundai Construction Equipment Europe können
Sonderausstattung zeigen.



Scannen Sie, um mehr über
dieses Produkt zu erfahren.

BEREIT, IHRE WELT ZU VERÄNDERN?

Wenden Sie sich an Ihren HD Hyundai-Händler.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator