

KOMPAKTBAGGER

HX10A



Der Kompaktbagger HX10A ist Teil der nagelneuen A-Serie von Hyundai:

Eine neue Generation von Baumaschinen, welche die europäischen Anforderungen der Abgasnorm V erfüllt. Das ist aber bei Weitem nicht alles! Neben der Erfüllung der regulatorischen Festlegungen hat sich Hyundai auf ein bahnbrechendes Niveau der Kundenzufriedenheit mit maximaler Leistung und Produktivität, höherer Sicherheit, mehr Bequemlichkeit und verbessertem Betriebszeitmanagement orientiert.

Von einer schlanken, praktischen Konstruktion, die in den engsten Räumen funktioniert, bis hin zu einer elektrohydraulischen Einheit für den emissionsfreien Betrieb eröffnet der HX10A eine Welt von neuen Möglichkeiten, in der winziger Aufwand Berge versetzt. Es ist Zeit, den Hyundai-Effekt zu erleben!





**BEREIT,
IHRE WELT
ZU VERÄNDERN**

TRETEN

SIE IN

EINE

WELT

EIN, IN

DER ALLES

MÖGLICH IST





Langlebigkeit/Sicherheit

- Einklappbarer ROPS-Bügel
- Robustes Design
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Externer Hydraulikölbehälter
- Oben montierter Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer
- Kompakte Abmessungen

Komfort

- Verstellbarer Fahrersitz
- Einfache Bedienelemente
- Übersichtliche Anzeigen

Einfache Wartung

- Exzellente Zugänglichkeit
- Wartungs- und leckfreier Schwenkmotor
- Große Motorabdeckung

Produktivität

- Leistungsstarker 3-Zylinder-Motor
- Variabler Unterwagen
- Verlängerbares Planierschild
- Verschiedene Löffel
- Auslegerschwenkfunktion
- Dual Power (Option)
- Sekundärer Zusatzhydraulikkreis (Option)

DIE PERFEKTE AUSRÜSTUNG - FÜR JEDEN EINSATZORT

Bei der Konstruktion des HX10A stand eines im Vordergrund: Ihre Bedürfnisse. Sobald Sie auf dem verstellbaren ergonomischen Sitz Platz genommen haben, befinden Sie sich in einer neuen Welt des Komforts und der Annehmlichkeit. Die Steuerungselemente sind einfach und intuitiv, während das schlanke Design, der umklappbare Überrollbügel (ROPS) und der Schwenksäulenmontierte Einzelausleger leichtes Fahren durch Tore und in Gebäuden ermöglichen.

Dank seines geringen Gewichts (nur 1000 kg) und seiner kleinen Abmaße lässt sich der Bagger leicht zwischen den Einsatzorten transportieren. Wenn Sie den optionalen elektrohydraulischen Motor hinzunehmen, kann er sogar elektrisch und emissionsfrei betrieben werden, wodurch sich seine Anwendung auf zahlreiche Aufgaben in Räumen und Stadtgebieten erweitern lässt.





▲ Neben dem integrierten Dieselmotor kann der HX10A von einem optionalen elektrohydraulischen Motor angetrieben werden, der für geräuscharmen und emissionsfreien Betrieb sorgt. Somit ist er ideal für Arbeiten in Räumen oder sensiblen Umgebungen geeignet. Der Generator ist auf einfache Weise mit dem Unterwagen verbunden und hat keine Auswirkungen auf das Handling oder die Leistung der Maschine, selbst im Brecherbetrieb nicht.

- ◀ Einfache Steuerungselemente und übersichtliche Anzeigen des Maschinenzustands sorgen für eine leichte und intuitive Bedienung.

„Ob drinnen oder draußen, Abriss-, Umgestaltungs- oder Aushubarbeiten, mit dem HX10A erledigen Sie Ihre Aufträge problemlos.“



EFFIZIENTES ARBEITEN AUF ENGSTEM RAUM

Der leistungsstarke Dreizylindermotor des HX10A liefert ausreichend Leistung für eine breite Palette von Aufgaben, die von der Garten- und Landschaftsgestaltung bis hin zu Bauarbeiten in Wohngebieten, Abrissaufgaben und den Einsatz in Räumen reicht. Er arbeitet mit optimaler Kraftstoffeffizienz und minimalen Emissionen, um die Einhaltung der Umweltschutzvorschriften zu gewährleisten.

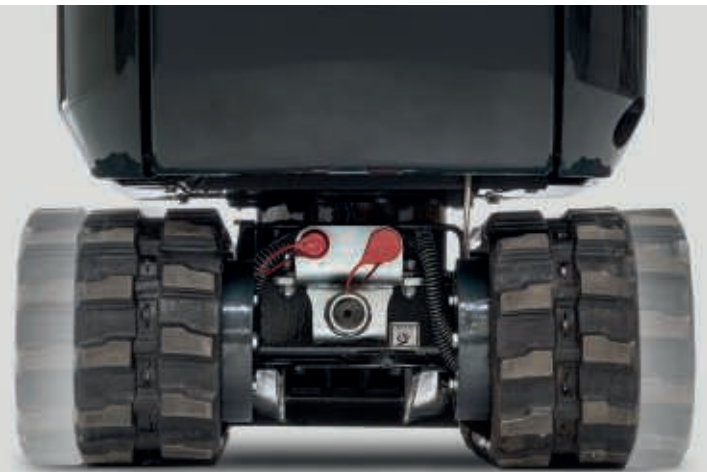
Dieses kleine Arbeitstier ist auf extreme Vielseitigkeit ausgelegt, die es Ihnen ermöglicht, an jedem Arbeitstag in nahezu allen Umgebungen das Beste herauszuholen. Der Einzelausleger ist an einer Schwenksäule montiert, sodass nahe an Wänden und über die gesamte Maschinenbreite gearbeitet werden kann. Schild und Kette können schnell eingefahren und der Überrollbügel umgeklappt werden, was ein problemloses Passieren von Toren, Fluren und Gassen ermöglicht.

Die Hydraulikhammerleitung ist standardmäßig für den effizienten Hammereinsatz in Gebäuden integriert.



Der verlängerbare Planierschild ermöglicht das Planieren über die volle Breite der Kette.

Der variable Unterwagen garantiert das problemlose Passieren von Toren, Fluren und Gassen.



„Er ist leicht und einfach zwischen den Einsatzorten zu transportieren. Ich kann ihn durch fast alle Passagen oder Tore fahren. Für Abrissarbeiten in Räumen ist er ideal!“

SCHUTZ FÜR SIE UND IHRE MASCHINEN

Bei der Sicherheit können kleine Details einen großen Unterschied ausmachen. Wir haben den HX10A konstruiert, um Ihnen, Ihrem Arbeitsort und Ihrer Investition maximalen Schutz ohne Abstriche an der Produktivität zu bieten. Die Bediener sind mit einem robusten Zwei-Säulen-Überrollbügel geschützt, der sich leicht umklappen lässt, um das Einfahren in Gebäude durch Standardtore zu erleichtern.

Die kompakten Abmessungen, null Schwingungen und Rundumsicht tragen zum sichereren Arbeiten der Bediener in beengten Räumen bei, während der variable Unterwagen die Stabilität beim Arbeiten auf unebenen Flächen erhöht. Die Gesamtkonstruktion mit robusten Gusseisen-Verstärkungen ist fest und stabil. Für den zusätzlichen Schutz der Maschine sind alle Hydraulikschläuche innerhalb des Auslegers verlegt, der zur Verhütung von Schäden einen oben montierten Zylinder aufweist.



Der umklappbare Überrollbügel bietet den Bedienern Schutz beim Arbeiten in engen Räumen.



„Mein Ziel ist es, Gefahren und Unfälle an meinen Einsatzorten vollständig zu eliminieren. Hyundai hilft mir beim Erreichen dieses Ziels.“



Ein leistungsfähiger Arbeitsscheinwerfer sorgt für gute Sicht beim Arbeiten in Räumen oder bei Nacht.



**MAXIMALE
BETRIEBSZEIT
ZUM SCHUTZ IHRES
UNTERNEHMENS**

**„Bei mir müssen zum Schutz
meines Unternehmens
alle Maschinen in Betrieb sein.
Ich weiß, dass ich mich auf
den HX10A verlassen kann.“**

Sie müssen wissen, dass eine heute von Ihnen getätigte Investition hilft, Ihre Gewinne langfristig zu sichern. Deshalb haben wir während der gesamten Entwicklung des HX10A, von der Konstruktion bis zur Fertigung und Qualitätskontrolle, die Zuverlässigkeit und Haltbarkeit priorisiert. Alle Bauteile wurden für eine lange, problemfreie Nutzungsdauer ausgewählt. Das Hydrauliksystem hat hochwertige Schläuche mit überragender Hitzebeständigkeit, um eine längere Nutzungsdauer, selbst bei schwierigsten Arbeitsbedingungen, zu gewährleisten.

Die Standzeiten für Wartungsarbeiten wurden durch leicht zugängliche und nötigenfalls leicht austauschbare Teile auf ein Minimum reduziert. Der Schwenkmotor ist leck- und wartungsfrei. Selbst die Anbaugeräte wurden rigoros getestet, um eine hervorragende Verschleißbeständigkeit und lange Leistungsfähigkeit zu gewährleisten.



◀ Die große Motorhaube öffnet weit und bietet leichten Zugang für Wartungsarbeiten.



▲ Ein externer Hydraulikölbehälter hält das Öl ohne zusätzliches Kühlsystem kühler. Dies schützt die Leistungsfähigkeit bei hohen Umgebungstemperaturen.

DIE RICHTIGE TECHNOLOGIE FÜR BESTE ERGEBNISSE

Die Hyundai-Kompaktbagger der A-Serie sind auf die Schaffung besserer Bedingungen für die Bediener und Sicherstellung des ultimativen Besitzererlebnisses ausgelegt. Jedes Detail wurde sorgfältig auf Ihre Bedürfnisse bei der Arbeit optimiert, wie mehr Sicherheit und Komfort, höhere Produktivität, maximale Verfügbarkeit und unkomplizierte Wartung. All dies macht den Hyundai-Effekt aus.

Weitere Infos finden Sie unter hyundai-ce.eu



TECHNISCHE DATEN

MOTOR	
Hersteller / Modell	Yanmar 3TNV70 / STAGE V
Typ	Wassergekühlter 3-Zylinder-Viertakt-Dieselmotor mit indirekter Einspritzung
Nennleistung Schwungrad	9,9 kW (13,3 PS) bei 2100 U/min
Maximales Drehmoment	5,3 kgf.m (38 lbf.ft) bei 1.500 U/min
Bohrung x Hub	70 x 74 mm (2,8" x 2,9")
Hubraum	854 cm ³ (52,3 cu in)
Batterie	12 V; 30 Ah
Anlasser	12 V – 1,1 kW
Generator	12 V – 20 A

HYDRAULIKSYSTEM	
HAUPTPUMPE	
Typ	Zwillingszahnradpumpe 2 x 4 cm ³ (2 x 0,24 in ³)
Max. Fördermenge	2 x 10,7 l/min bei 2.675 U/min (2 x 2,8 gpm bei 2.675 U/min)
Zusatzpumpe für Vorsteuerkreis	k./A.

HYDRAULIKMOTOREN	
Fahren	Langsam laufender Direktantriebsmotor mit internem Leckölablauf
Schwenken	Langsam laufender Direktantriebsmotor mit automatischer Bremse

EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL	
Fahren	170 ±3 bar (2466 psi)
Schwenkkreis	70 bar (1015 psi)

BEDIENERKABINE	
Schallleistungspegel (LWA) 1	93 dB (A)
Vom Bediener wahrgenommener Schalldruckpegel (LPA) 2	77 dB (A)

KÜHL- UND SCHMIERMITTELMENGEN			
	Liter	US gal	UK gal
Kraftstofftank	7	1,85	1,54
Motor Kühlmittel	2,9	0,77	0,64
Motoröl	2,5	0,66	0,55
Hydrauliköltank	13,8	3,65	3,03

HYDRAULIK-BEDIENELEMENTE	
Vorsteuerung	Zwei mechanisch betriebene Joysticks
Drosselklappensteuerung Motor	Zwei mechanisch betriebene Fahrhebel

SCHWENKSYSTEM	
Schwenkgeschwindigkeit	8 U/min
Heckschwenkradius	747 mm (29 in)

ANTRIEBE UND BREMSEN	
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell) / (langsam)	1,82 km/h (1,1 mph)
Maximale Steigfähigkeit	30°/58 %

GRABKRAFT (ISO)	
Löffelausbrechkraft	8,9 kN (2001 lbf)
Löffelstielreißkraft	4,5 kN (1012 lbf)

BETRIEBSGEWICHT (MIT ÜBERROLLBÜGEL)	
Betriebsgewicht*	1087 kg (2396 lbs)
Transportgewicht**	990 kg (2182 lbs)
Spurbreite	180 mm (7 in)
Bodendruck	0,24 kg/cm ² (3,4 lbs/in ²)

* Service-Gewicht: Basismaschine + voller Kraftstofftank + Tieflöffel (250 mm/10 in) + Nutzer (75 kg/165 lbs).

** Transportgewicht: Basismaschine + 10 % Kraftstoffmenge.

UNTERWAGEN	
Fahrtriebebreite (ein-/ausgefahren)	700/860 mm (2'-4"/2'-10")
Planierschildbreite (ein-/ausgeklappt)	700/860 mm (27,55"/33,85")
Anzahl der Laufrollen pro Seite	2

HYDRAULIKSYSTEM	
Betriebsdruck am Anschluss	Max. 170 bar (2466 psi)
Fördergeschwindigkeit	Max. 20 l/min (5,3 gal/min)

ABMESSUNGEN		
Höhe	Abmessungen Modell mit Überrollbügel	2261 mm (89 in)
	Abmessungen Modell ohne Überrollbügel	1436 mm (57 in)
Oberwagenbreite		730 mm (29 in)
Breite mit ein-/ausgefahrenem Teleskop-Fahrgetriebe		700 / 860 mm (28 / 34 in)
Breite mit Stabilisierungsschild ein-/ausgeklappt		700 / 860 mm (28 / 34 in)
Transportlänge		2747 (9')
Maximale Grabtiefe		1766 mm (70 in)
Sticklänge		890 mm (35 in)
Max. vertikale Grabtiefe		1320 mm (52 in)
Maximale Grabhöhe		2853 mm (9'-4")
Max. Abkipphöhe		2008 mm (79 in)
Max. Grabradius		3092 mm (10'-2")
Max. Reichweite auf Bodenhöhe		3046 mm (10')

ABMESSUNGEN UND ARBEITSBEREICH

ABMESSUNGEN DES HX10A	
Gesamtlänge	2747 mm (108 in)
Gesamthöhe	1436 mm (57 in)
Gesamtbreite	730 mm (29 in)
Heckschwenkradius	747 mm (29 in)
Kettenlänge	1220 mm (48 in)
Spurweite	700 - 860 mm (28 - 34 in)
Bodenplattenbreite	180 mm (7 in)
Bodenfreiheit	130 mm (5 in)

ARBEITSBEREICH DES HX10A	
Auslegerlänge	1320 mm (52 in)
Löffelstiellänge	890 mm (35 in)
Maximale Reichweite	3092 mm (122 in)
Maximale Reichweite am Boden	3046 mm (120 in)
Maximale Grabtiefe	1766 mm (70 in)
Maximale Grabtiefe bei vertikaler Wand	1320 mm (52 in)
Maximale Grabhöhe	2853 mm (112 in)
Max. Abkipphöhe	2006 mm (79 in)
Minimaler Frontschwenkradius	1039 mm (41 in)

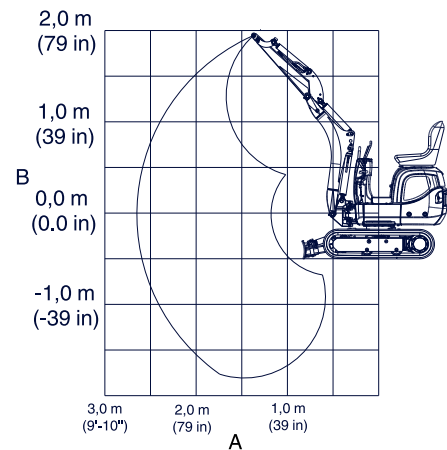
HUBLEISTUNG


A	Reichweite ab Mitte Drehkranz
B	Höhe

Alle Tabellenangaben in kg (lbs) bei horizontaler Position auf festem und ebenen Grund, ohne Tieflöffel oder Anbaugerät.
 Berechnungsgrundlage: ISO 10567.
 Einstelldruck am Auslegerzylinder: 17 000 kPa (2466 psi)
 Die Tragkraft der Maschine ist durch die Hydraulikausgangsleistung und die Stabilisierungsmerkmale des Hydrauliksystems beschränkt.
 Es werden weder 75 % der statischen Kipplast noch 87 % der hydraulischen Tragfähigkeit überschritten.

Die Tragfähigkeit gilt unter den folgenden Bedingungen:


- Schmiermittel und Motor-/Fahrzeugflüssigkeiten auf den erforderlichen Füllständen
- Kraftstofftank voll
- Maschine auf Betriebstemperatur
- Bediengewicht: 75 kg (165 lbs)
- Teleskop-Fahrwerk ausgefahren




LÄNGSRICHTUNG, PLANIERSCHILD VORN UND ANGEHOBBEN						
A/B			2,5 m (98 in)	2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	205 (453)	-	203 (448)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	163 (358)	-	189 (416)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	142 (314)	151 (332)	212 (469)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	135 (298)	147 (325)	204 (450)	311 (685)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	137 (303)	145 (319)	197 (434)	296 (653)	570 (1257)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	146 (323)	-	194 (428)	292 (644)	561 (1236)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	243 (536)	418 (922)

HUBLEISTUNG


LÄNGSRICHTUNG, PLANIERSCHILD VORN UND ABGESENKT

A/B			2,5 m (98 in)	2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	205 (453)	-	203 (448)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	191 (420)	-	189 (416)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	177 (391)	185 (407)	217 (478)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	166 (365)	184 (407)	247 (544)	366 (807)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	155 (343)	171 (377)	247 (544)	379 (835)	678 (1495)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	146 (323)	-	215 (475)	325 (718)	561 (1236)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	243 (536)	418 (922)

LÄNGSRICHTUNG, PLANIERSCHILD AM HECK

A/B			2,5 m (98 in)	2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	205 (453)	-	203 (448)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	175 (386)	-	189 (416)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	154 (339)	162 (358)	217 (478)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	146 (322)	159 (351)	220 (484)	335 (738)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	148 (327)	156 (344)	213 (469)	320 (705)	618 (1363)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	146 (323)	-	210 (462)	316 (696)	561 (1236)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	243 (536)	418 (922)

SEITLICH (360°)

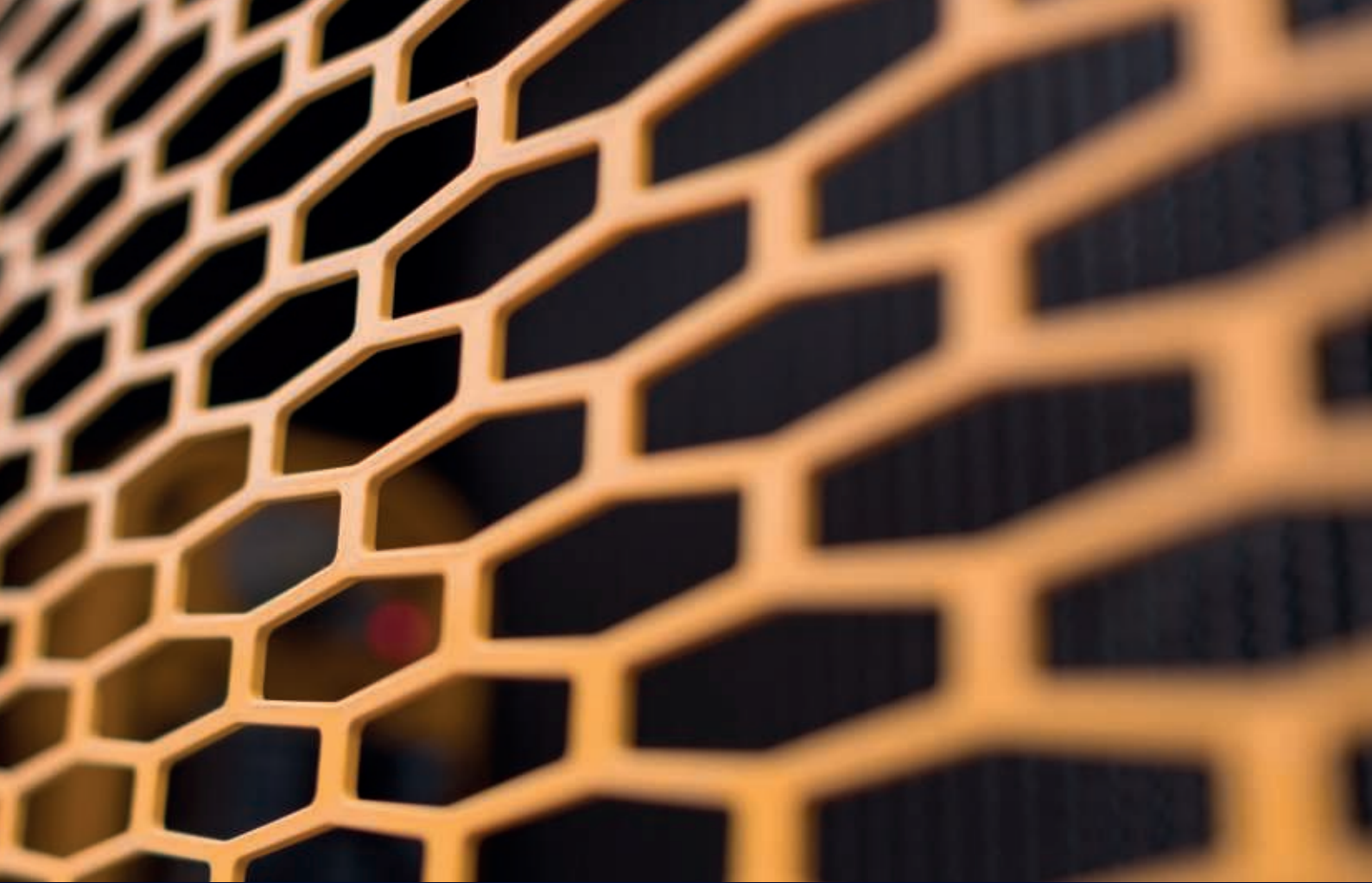
A/B			2,5 m (98 in)	2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	167 (367)	-	170 (376)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	126 (277)	-	172 (378)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	109 (240)	116 (255)	166 (366)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	103 (227)	113 (248)	158 (347)	241 (531)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	104 (230)	110 (242)	150 (332)	226 (499)	431 (951)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	115 (253)	-	148 (325)	222 (490)	433 (955)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	225 (497)	418 (922)

STANDARD-AUSRÜSTUNG

Tieföffel 0,015 m ³ (250 mm)
Hammer- und Greifer-Leitung
Hydrauliköl - VG46

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

Tieföffel 0,018 m ³ (300 mm)
Tieföffel 0,024 m ³ (400 mm)
Grabenräumlöffel 0,035 m ³ (700 mm)
Bio-Öl
Maschinenvorbereitung für Elektrobetrieb
Hydraulisches Stromaggregat



Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen von Produkten von Hyundai Construction Equipment Europe können Sonderausrüstung zeigen.

Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgien. Tel.: (32) 14-56-2200 Fax: (32) 14-59-3405

DE - 2020.01 Rev 1

**Möchten Sie den Hyundai-Effekt erleben?
Wenden Sie sich an Ihren Hyundai-Händler.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator**

